

ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET ÉLECTRIQUES



PÉRIMÈTRE :
Grand Est & National

SOUMIS REP :
Ecosystem x Ecologic



ÉTAT DES LIEUX

En France : 1,2 MT collectées
 > 80 % de EEE Ménagers
 > 20% de EEE Professionnels

*Rapports d'activités 2024,
Ecologic et Ecosystem*

En Grand Est : 78 kT collecté
 Réalisé par PAPREC en Meuse
*Observatoire des déchets
dangereux, 2022*

Typologies :

EEE Ménagers

- > 53 % de Petits Appareils en Mélange (PAM)
- > 31 % de Gros Electroménager – Hors Froid (GEM-HF)
- > 11 % de Gros Electroménager – Froid (GEM-F)
- > 5 % d' Écrans

EEE Professionnels

- > 81 % de Gros électroménagers (>50 cm)
- > 10 % d'échangeurs thermiques
- > 5 % de petits appareils informatiques

Rapport d'activité Ecosystème, 2024

EXUTOIRES EXISTANTS

Reconditionnement :

- > GEM-HF : AMIE 55, Verdun
- > PAM – PEP : Envie 2E Alsace, Geispolsheim ; Envie 2E Lorraine, Toul

Massification :

- > Envie 2E Lorraine, Toul
- > VD3E, Liffol-le-Grand (Vosges)

Recyclage spécifique :

- > PAM – PEP : Envie 2E Alsace, Geispolsheim ;
- > GEM-HF : GDE Metalifère Eska, Strasbourg
- > GEM-F (réfrigérateurs, congélateurs) / PAM : Remondis Electrorecycling, Saint-Thibault
- > Lampes usagées / Tubes fluo / DéTECTEURS de fumées : Artemise Recyclage, Vulaines (Aube)
- > Ecrans : Envie 2E, Valentigney (Jura)
- > Plastiques ABS : Derichbourg COREPA Pagny-sur-Meuse

VALORISATIONS POSSIBLES

- > Plateforme de reconditionnement et réparation des équipements informatiques et mobiles
- > Chaîne de démantèlement et découpage spécifique des écrans (CRT, plats et téléphone)
- > Centre de dépollution des plastiques ABS bromés (retardateurs de flamme)
- > Centre d'extraction par hydrométallurgie des métaux d'intérêts des cartes électroniques
- > Gestion des batteries lithium destinées aux moyens de transport légers (MTL)

SYNERGIES

Cartes électroniques :

- > Institut Jean Lamour : projet EE4Precious
- > CRITT TJFU : Projet Thymo, Interreg Uni-GR Circcla

Plastique ABS :

- > ISPA : Projet Collaboratif DEVIPEE : Décontamination et Valorisation Innovante des Plastiques bromés issus des DEEE

Reconditionnement :

- > CMA GE : formation spécifique
- > AMIE 55 : ateliers de sensibilisation et cabines d'apprentissage

Batteries MTL :

- > Euro-Dieuze (Moselle) : Projet de recyclage local

Collecte :

- > Synergie PAPREC / EIMA (AMIE 55) : obtention des flux réemploi

ACTEURS INNOVANTS

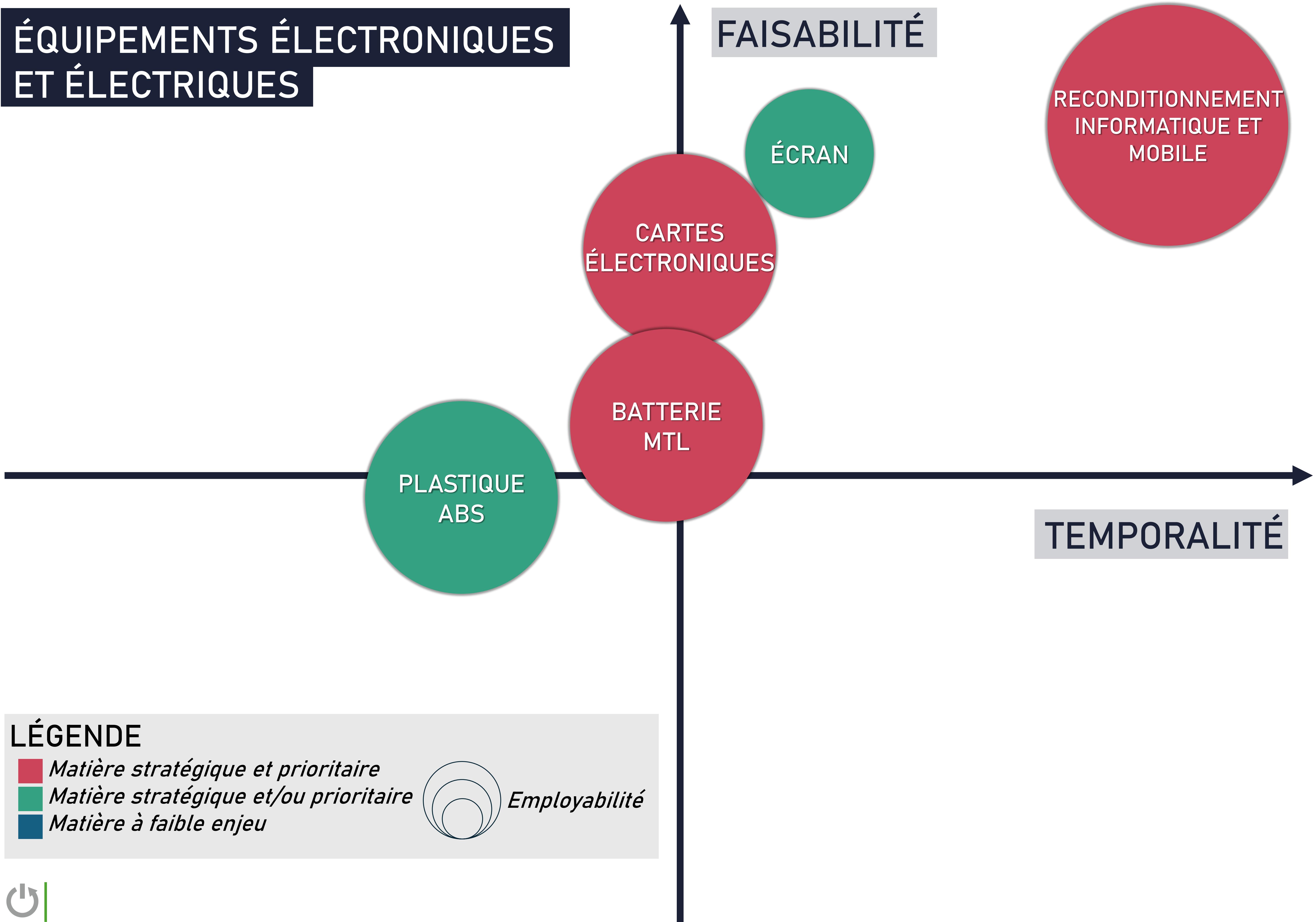
- > Weeemet, extraction hydrométallurgique des métaux rares de cartes électroniques
- > Transplast, démontage pour réemploi au recyclage des cellules lithium des batteries MTL
- > SMAAART, reconditionnement des téléphones, tablettes et ordinateurs avec formation interne

FONCIER

D3E – Centre de ressources en synergie

Nom : Ancien Auchan + Crédit Agricole
Localisation : Rte du Pont de Dammarie, Savonnières-devant-Bar
Superficie : 5,9 ha

ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET ÉLECTRIQUES



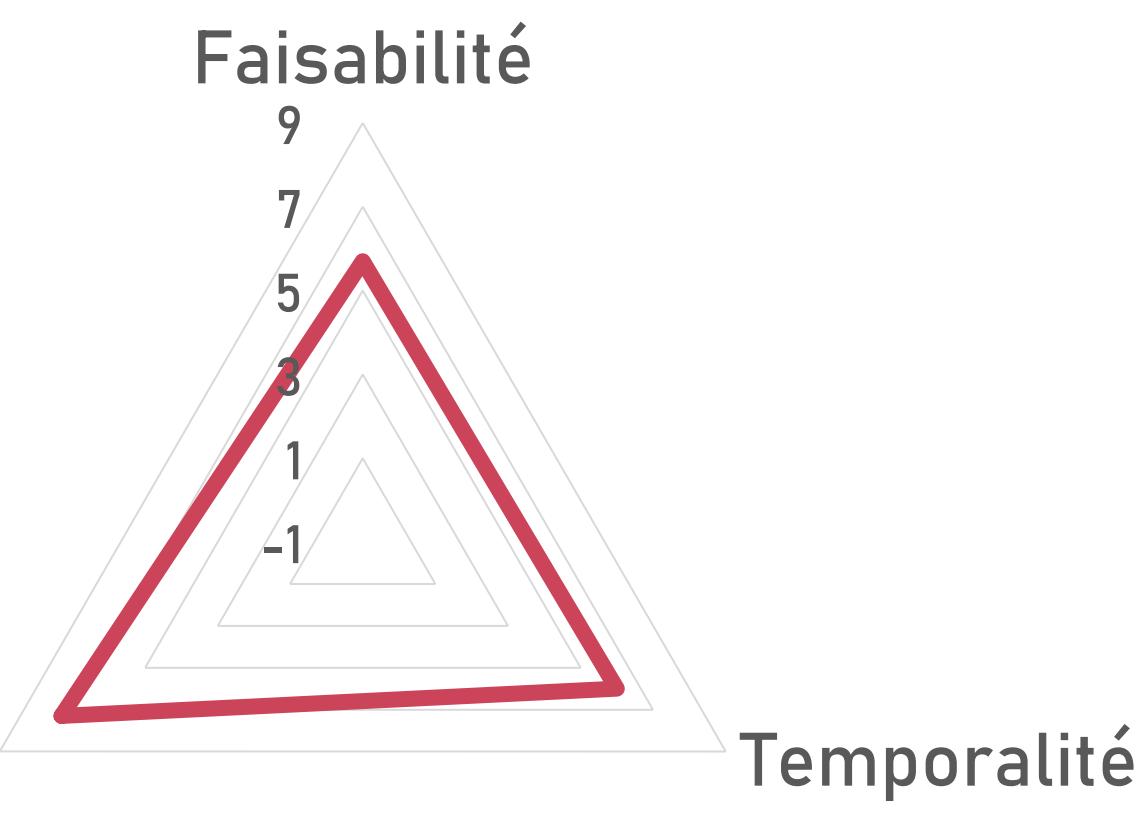


TERRE

PÉRIMÈTRE :
Grand Est

SOUMIS REP :
Non

Matière stratégique
et prioritaire



FONCIER

Flash Calcination

Nom : Fonderies Tréveray
Localisation : 30 rue des Ponts, Tréveray
Superficie : 1,5 ha

Préfabrication

Nom : SBFM
Localisation : 48 rue des Etats Unis, Ligny-en-Barrois (23 km de Bure)
Superficie : 0,56 ha

Agromine

Nom : Fonderie Bradfer
Localisation : 24 D966, Nantois
Superficie : 0,33 ha

ÉTAT DES LIEUX

Terre excavée :

- > En France : 150 MT / an de terre excavée, *BRGM, 2017*
- > Grand Est : 3,4 MT / an *Schéma régional des carrières du Grand Est, 2024*
- > Projet CIGEO, Bure : exploitation des argilites du Callovo-Oxfordien
- > Dizaines de millions de m³ au total
 - o Démarrage fin des années 30 et sur une centaine d'années
 - o Qualités et quantités variables
 - o Par phases et divisé par méthode de creusement

Étude d'impact du projet CIGEO, Pièce 6, volume 2, 2025

Terre polluée :

- > 31 kT en Grand Est en 2022 (Variable suivant l'ampleur des chantiers de dépollution)
- > 1122 Sites et Sols Pollués dont 26 en Meuse *Observatoire des déchets dangereux, 2022*

EXUTOIRES EXISTANTS

Terre excavée :

- > Remblaiement de carrières
- > Projet CIGEO, Bure :
 - > Matériaux excavés générés en phases successives :
 - o 40 % stockées en verses « vives » : utilisées pour remblaiement du site
 - o 60% stockées en verses « mortes » : non utilisées Stockage in-situ ne sera pas possible pour l'ensemble des verses mortes

Étude d'impact du projet CIGEO, Pièce 6, volume 2, 2025

Terre polluée :

- 5 unités de traitement régionaux : 30% du volume annuel
- > Traitement biologique et thermique : Lingenheld, (Bas Rhin et Moselle) ; Valorterre (Moselle); Biogénie (Ardennes et Moselle)
 - > Enfouissement technique ISDD : Laimont (Meuse), Jeandelaincourt (Meurthe et Moselle)
 - > Si surplus, évacuation vers les Pays-Bas notamment

Observatoire des déchets dangereux, 2022

VALORISATIONS POSSIBLES

Terre excavée :

- > Création d'un Ecosystème de la Construction Terre (formation, pédagogie, artisanat, caractérisation, préparation, unité de préfabriqués, etc.)
- > Usine de flash calcination des argiles pour création d'un additif bas carbone au ciment
- > Intégration dans les matériaux en terre cuite en substitution des matières première naturelles
- > Création de terre fertilisée à partir de biomasse pour substrats de toiture et sols techniques

Terre polluée :

- > Développement d'unités locales de traitement des plantes bio-accumulatrices pour récupération des métaux lourds

SYNERGIES

Construction terre :

- > Réseau d'acteurs : Des idées plein la terre, Atelier Lucie Lemaire
- > CMA GE : formation artisanale à la terre crue
- > Synergie avec des matériaux biosourcés pour terre / paille

Argile flash calcinée :

- > Besoin de 1,4 MT de ciment pour le projet CIGEO

Terre polluée :

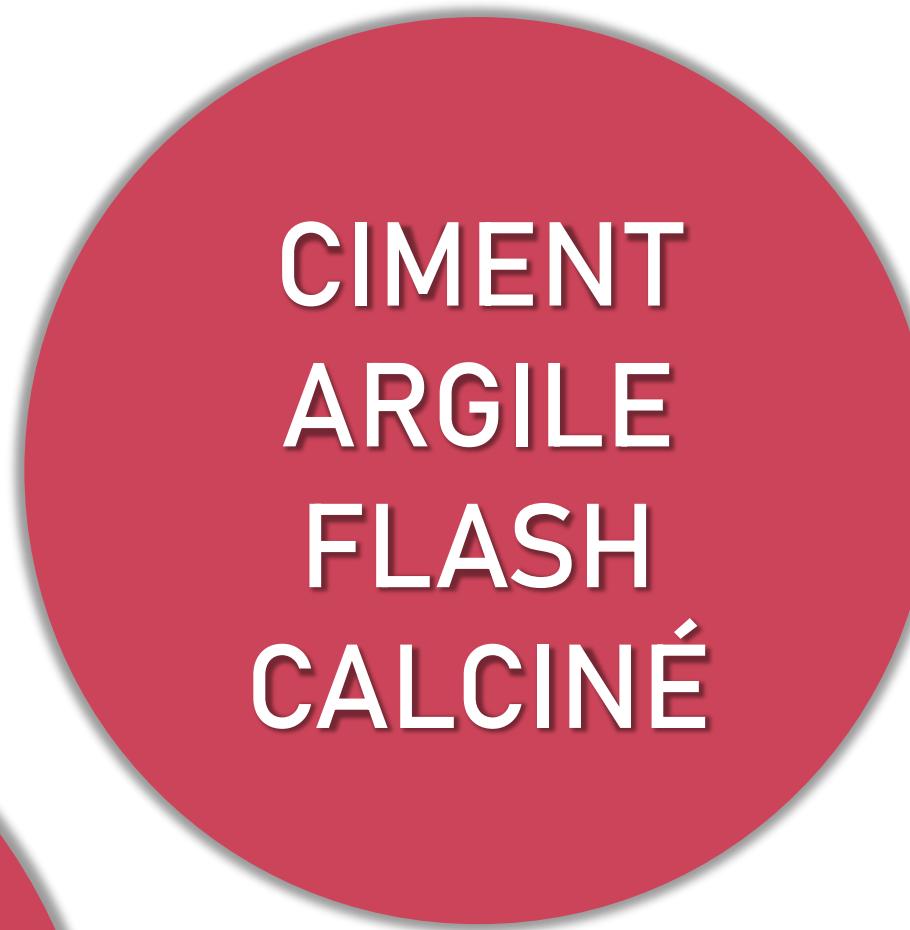
- > Présence du GISFI, laboratoire d'expertise en terre polluée en Moselle

ACTEURS INNOVANTS

- > NeoCem, usine de flashcalcination
- > Terrio, préfabrication d'ouvrages en terre
- > Filiater, préfabrication terre crue, projet FIRMATER
- > Briquetterie DEWULF, préparation de terre à pisé
- > Faiseurs de Terres, substrats fertiles à partir de matières usagées
- > Econik, récupération de métaux rares à partir de plantes bio-accumulatrices

TERRE

FAISABILITÉ



→

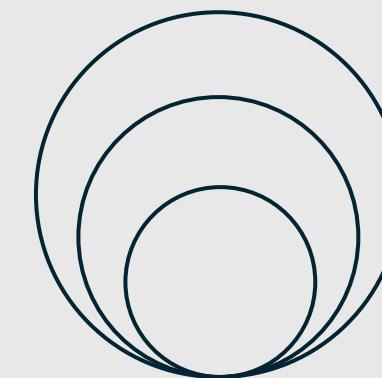
TEMPORALITÉ

LÉGENDE

Matière stratégique et prioritaire

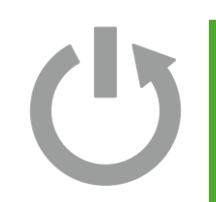
Matière stratégique et/ou prioritaire

Matière à faible enjeu



Employabilité



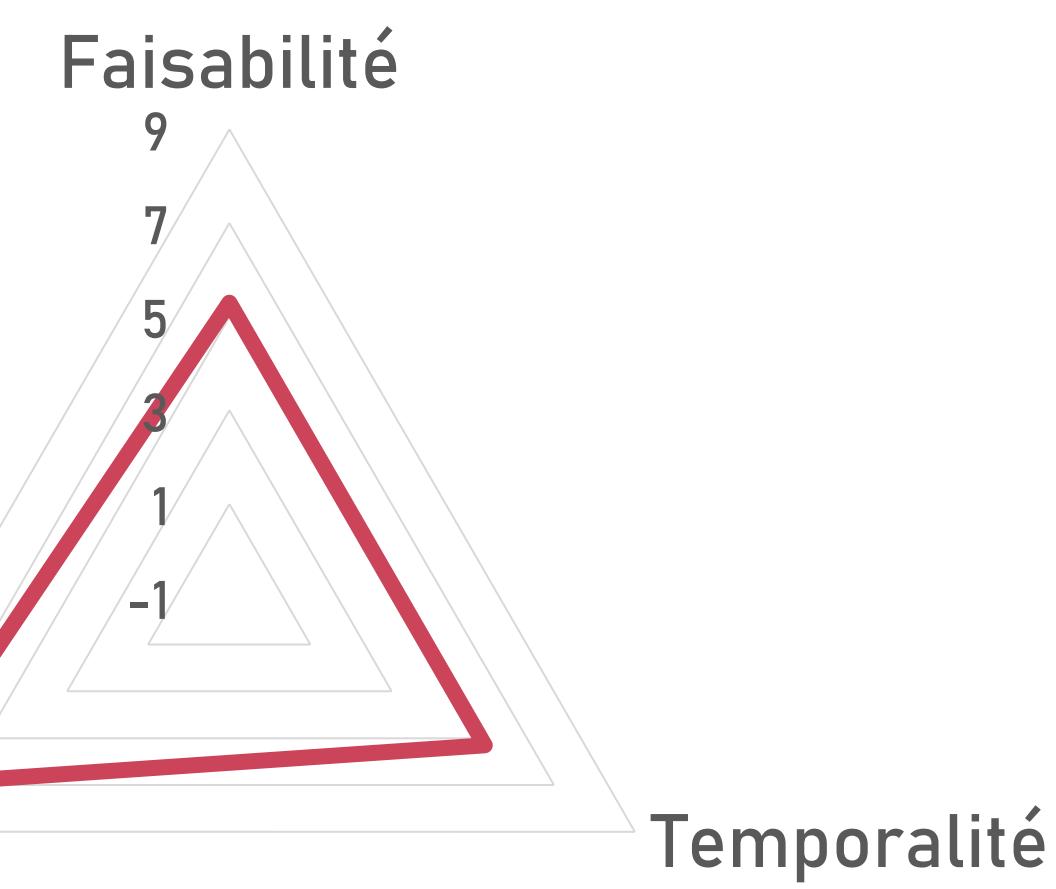


MÉTALLURGIE

PÉRIMÈTRE :
Grand Est & National

SOUMIS REP :
Non

Matière stratégique et prioritaire



FONCIER

Matériaux Cellulaires
Nom : Ancienne Rotonde
Localisation : 5 rue Lallemand, Bar-le-Duc
Superficie : 1,56 ha

Métallurgie des poudres
Nom : Long RN135 (zone AU)
Localisation : 114 Rte Nationale Tronville en Barrois
Superficie : 8,8 ha

ÉTAT DES LIEUX

- Activité locale métallurgique principale : fonderie
- Utilisation de moules et de noyaux en sable (50 à 100 kg de sable / T de fonte)

En France : 350k T / an de sables de fonderie

- 70 % de sable à vert (silice, noire de carbone, bentonite)
- 30% de sable à prise chimique (résine chimique phénolée)

Guide CEREMA, 2019

En Grand Est : production provient principalement de Haute-Marne et des Ardennes

- Haute-Marne : estimation de 2 MT stockées historiquement
50 kT / an : 20 kT sur une seule fonderie

Schéma régional des carrières du Grand Est, 2024

EXUTOIRES EXISTANTS

Solutions habituelles :

- Stockage en crassiers internes ou externes
 - 50% du gisement estimé non inerte
- Remblaiement de carrière K3 ou K3+
- Enfouissement en ISDI, ISDND ou ISDD (suivant qualité)

Solutions possibles réglementairement :

- Technique routière (couche d'assise) [guide CEREMA, 2019]
 - Volume d'ouvrages insuffisant
 - Intégration non habituelle
- Intégration dans la formulation de béton préfabriqué
 - Substitution des fines, volume faible
- Fabrication de mortier

VALORISATIONS POSSIBLES

Sables de fonderie :

- Création d'une plateforme de regroupement proposant le biotraitements des sables phénolés (Fermeture de la plateforme Veolia-Chaingy (Loiret))
- Production de matériaux cellulaires de construction

Métallurgie des poudres :

- Centre de production de poudres métalliques recyclées de qualité industrielle (nucléaire & aéronautique)

SYNERGIES

Gestion des sables :

- Projet LFA, Vivier-au-Court, Ardennes
- Projet d'EIT ACAPPI, Champagnes Ardennes
- GT : « Gestion durable des sables de fonderies de la Haute-Marne », piloté par la DREAL

Matériaux cellulaires :

- Xella, producteur de béton cellulaire (Isère, Gironde, Nord)
- Absence de producteur de verre cellulaire en France (Misapor, Suisse)

Technique routière :

- Facilitation des usages par les guides CEREMA : technique routière (2019) et infrastructure (prochainement)
- Nécessite un soutien des politiques locales

Métallurgie des poudres :

- Metafensch, Uckange (57) : centre public de recherche et développement spécialisé : Plateforme de recyclage du titane (PAM-CHR)

ACTEURS INNOVANTS

Traitement :

- UltraSAND Plant, McLanahan
- Ex-Veolia-Chaingy, Loiret

Intégration en préfabriqué béton :

- Silitech, Pargny-sur-Saulx

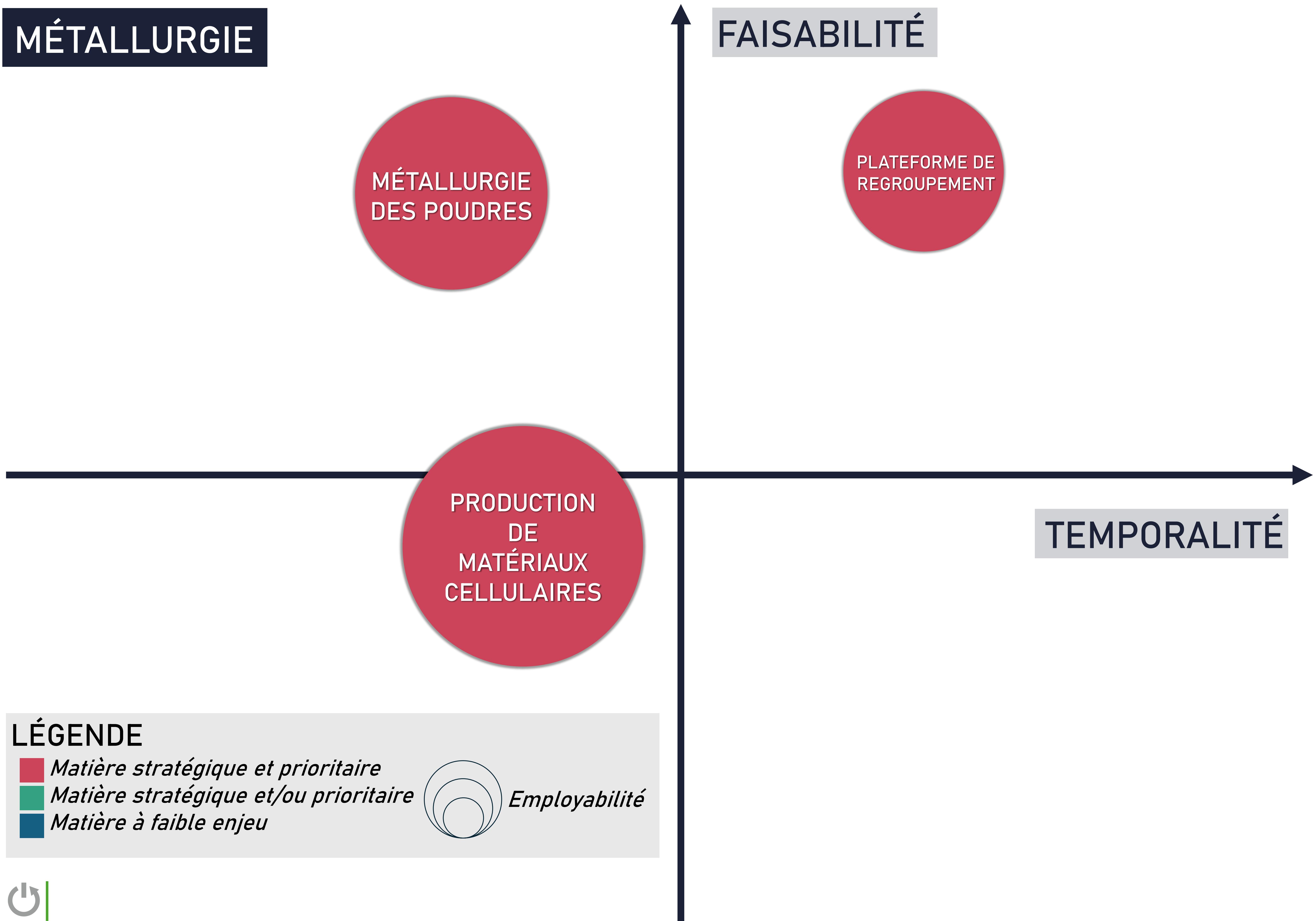
Production de matériaux cellulaires :

-

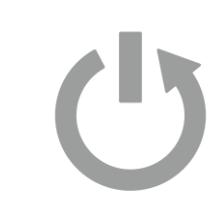
Poudres métalliques recyclées :

- Poudmet, Bailleval (Oise)

MÉTALLURGIE



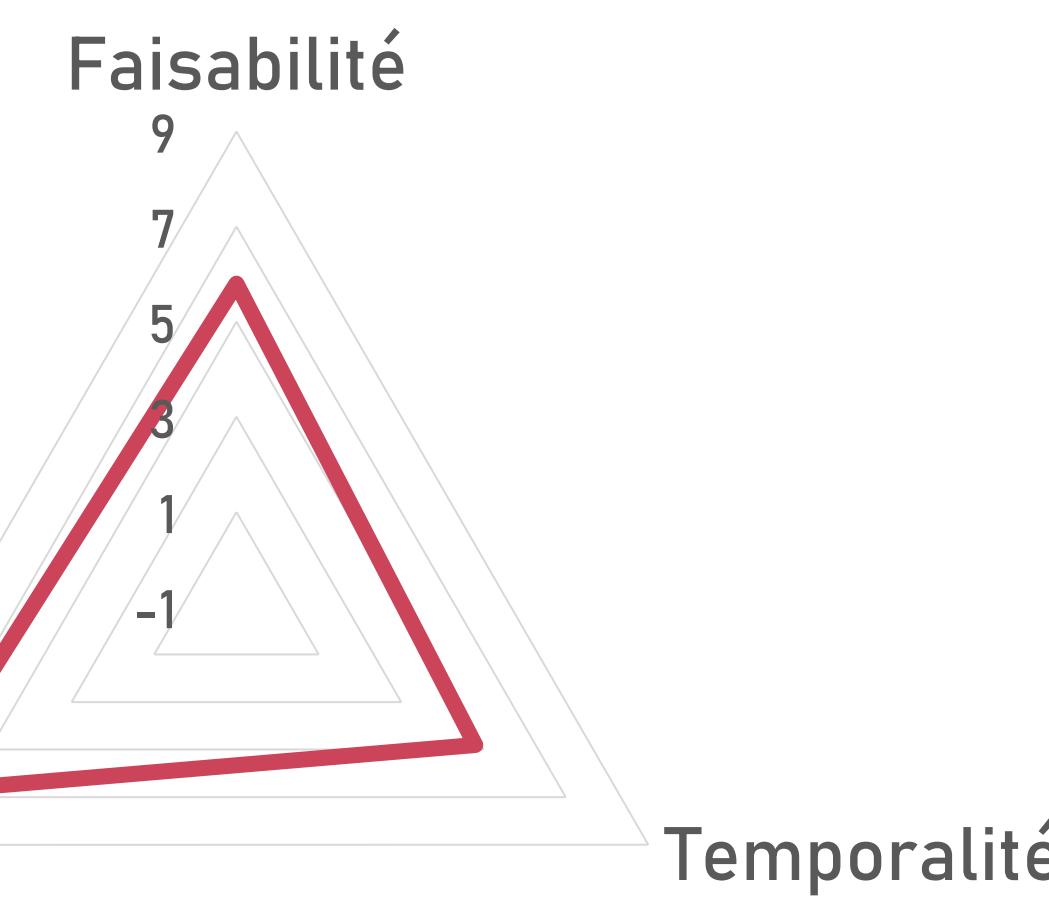
ÉQUIPEMENTS D'ÉNERGIES RENOUVELABLES



PÉRIMÈTRE :
Europe

SOUMIS REP :
SOREN (PV)

Matière stratégique et
prioritaire



ÉTAT DES LIEUX

ÉOLIEN

En France : 10 000 éoliennes installées (2025)

- > 70% acier (mat), 20% de béton (fondations), 8% de composite fibre de verre principalement (pales), 2% terres rares et métaux non ferreux
- > Pales : composites thermodurcissables en fibre de verre (90%) et garnissage : mousse PU, bois (balsa), métaux (Al, Cu)
- > Dès 2025 : 3k à 15kT de pales composites / an
- > Soit environ 50kT en 2030 (14k pales)

France Renouvelables, 2025

Dans le Pays Barrois :

- > 93 installations (Sud Barrois principalement)
- > 87 % de la consommation d'électricité

PCAET, Pays Barrois, 2023

VALORISATIONS POSSIBLES

ÉOLIEN

- > Recyclage avancé des composites thermodurcissables des pales : thermolyse, découpage de copeaux, solvolysé, reformage biocatalytique
- > Réemploi de pièces électroniques et récupération des métaux critiques (métallurgie des poudres sur les aimants)
- > Réemploi structurel

PHOTOVOLTAÏQUE

- > Ligne de caractérisation pour réemploi associé à un procédé de délamination
- > Recyclage des technologies de couches minces (10% du marché)
- > Procédé d'extraction des métaux rares par pyrolyse, tri mécanique et traitement chimique des cellules isolées

PHOTOVOLTAÏQUE (PV), *Si-Monocrystallin*

- > En France :
 - > 1 200 566 installations (2025)
 - > 67 % verre, 12 % alu, 9 % composite, 4 % silicium, 1 % cuivre, 0,008 % argent
 - > 10kT collectées en 2024
 - > Pic du volume arrivera entre 2030 et 2040
 - > 40% du flux collecté par SOREN
- France Renouvelables, 2025*

Dans le Pays Barrois :

- > 3 855 installations
 - > 0,8% de la consommation d'électricité
- PCAET, Pays Barrois, 2023*

SYNERGIES

ÉOLIEN

Recherche :

- > CRITT TJFU, procédés de découpe innovantes
- > Pôle de compétitivité Fibres et Composites de Nancy
- > UZINOV, Commercy
- > Projet EoLO-Hub : Polymeris
- > Projet CETEC, VESTAS
- > Projet BRIO, IBERDROLA (Espagne)

Réglementation :

- > Loi AGEC : Eolienne 100% recyclée en 2040
- > Décret de 2024 : Recyclabilité
 - > 95% du poids des aérogénérateurs
 - > 55% du poids des pales
- > Création d'une REP Eolienne estimée pour 2026/2027

EXUTOIRES EXISTANTS

ÉOLIEN :

- > Mats et fondations : recyclage matière dans les filières aciers et bétons
- > Électronique : Pièces détachées : MyWindParts (Europe de l'Est et Afrique)
- > Pales en composite thermodurcissable fibre de verre
 - Principalement : Enfouissement ou incinération
 - Ponctuellement : Broyage pour combustible de cimenterie

PHOTOVOLTAÏQUE (PV), *Si-Monocrystallin*

- > Recyclage mécanique : broyage et extraction des fractions spécifiques
- > Galloo, Halluin (Nord)
- > Comet Traitements, Châtelet – (Belgique)
- > Envie 2E, Toulouse

ACTEURS INNOVANTS

ÉOLIEN

- > Diamantel (Moselle), recyclage des aimants permanents
- > Composite Recycling (Loire Atlantique), thermolyse pour récupération des fibres et de la résine
- > Stena Recycling, méthode chimique de décomposition de la résine Epoxy (Suède)
- > WindLoop (USA)
- > Bcircular, (Espagne)
- > SuperUse Studio, réemploi structurel (Pays-Bas)

PHOTOVOLTAÏQUE

- > Envie 2E, Aquitaine : délamination et réemploi
- > ROSI SOLAR, Grenoble : Extraction des métaux rares des cellules photovoltaïque
- > First Solar, Frankfort : recyclage en boucle fermée des panneaux technologie couche mince

FONCIER

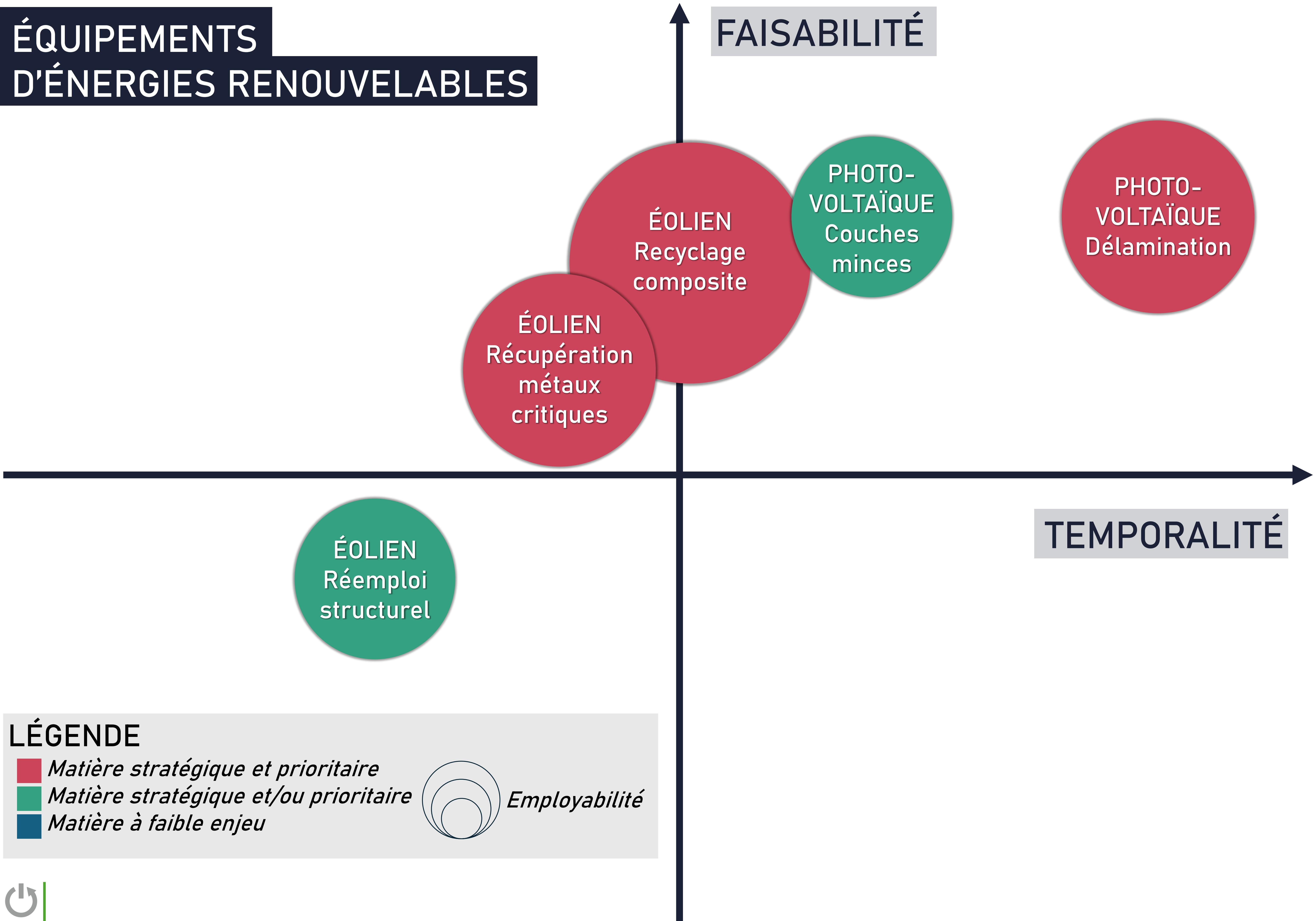
ÉOLIEN

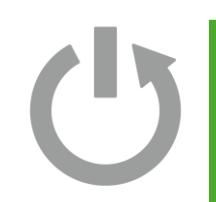
Nom : Sodetal + Long RN1135
Localisation : 114 Rte Nationale, Tronville-en-Barrois
Superficie : 12 ha + 8,8 ha

PHOTOVOLTAÏQUE

Nom : Site Rhovyl Annexe
Localisation : 2 rue du Finissage, Tronville-en-Barrois
Superficie : 1,21 ha

ÉQUIPEMENTS D'ÉNERGIES RENOUVELABLES



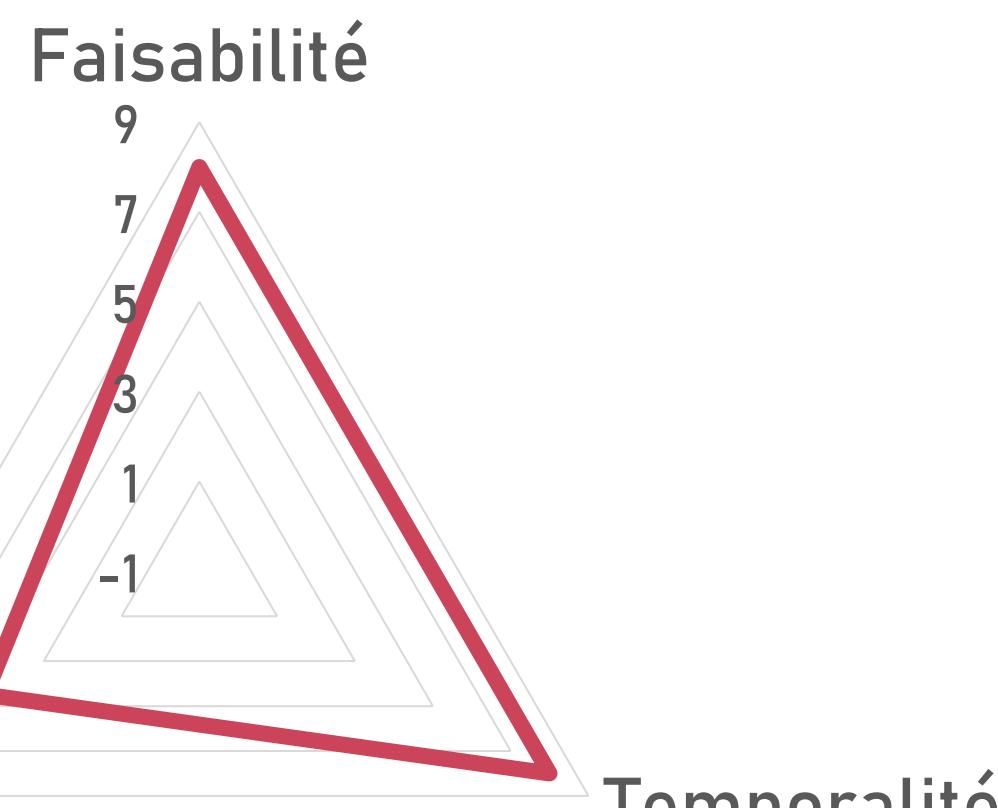


ORGANIQUE

PÉRIMÈTRE :
Grand Est

SOUMIS REP : Non

Matière stratégique et prioritaire



FONCIER

MÉTHANISATION COMPOSTAGE

Nom : Ancienne scierie
Localisation : Rue du Bar, Val d'Ornain
Superficie : 2,3 ha

INVENDUS

Nom : Imprimerie Saint Paul
Localisation : 36 Bd Pointcarré, Bar le Duc
Superficie : 2,3 ha

ÉTAT DES LIEUX

Grand Est :

- > DMA :
 - o OMR : 1,1 MT (67% des OMA)
 - o Biodéchets : 45 kT (3% des OMA)

Observatoire régional, DMA 2022

DEA :

- o Biodéchets : 757 kT (25%)

Observatoire régional, DAE, 2024

Meuse :

- > DMA :
 - o Biodéchets : 220 T / an
- > DEA :
 - o Biodéchets : 31 kT (28%)

Observatoire régional, DAE, 2024

Pays-Barrois :

- > Déchets verts, biodéchets et gaspillages : 40% des déchets des ménages

PLPDMA, 2025

EXUTOIRES EXISTANTS

Massification déchets verts :

- > Déchetteries professionnelles : SITA NORD EST, St Dizier
- > Déchetteries publiques : Revigny, Bar-Le-Duc, Ligny-en-Barrois

Massification déchets alimentaires :

- > 14 composteurs collectifs
 - > Recycfertile, Perfest
 - > AMIE (uniquement restauration, 50 T/ an)
- Producteurs de compost : Agrément sanitaire SPAn C3
- > Meuse Compost, Gironville-sous-les-côtes
 - > Decavert, Belleville-sur-Meuse

Déconditionneurs :

- > - ABCDE Organique, Mandres-sur-Vair (88)

Biométhanisation : 24 en Meuse, principalement agricole

> Accueil des déchets alimentaires (1,6% des entrants régionaux) :

- o Actif : Methatoul, Toul
- o Potentiel : Methagrimouse, Contrisson

VALORISATIONS POSSIBLES

- > Site de compostage industriel des biodéchets de consommation humaine (SPAn C3) équipé d'un déconditionneur
- > Unité de méthanisation par teneur en humidité : voie sèche et humide et déconditionneur (Production de biochars, algues, etc.)
- > Plateforme de gestion des invendus : transformation de nouveaux produits & déconditionnement

SYNERGIES

- > Bénéficier du compostage collectif pour habituer au tri à la source des déchets organiques et exploiter le réseau Biocyclade
- > Compost & Digestat : Répondre au besoin en fertilisants nécessaires pour : agriculture biologique, végétalisation, reprise foncière, etc.
- > GNV : Répondre aux besoins locaux en transport (collecte & livraisons) et en chauffage
- > Invendus : développer une offre de produits et de restauration locale associée à l'offre d'hôtellerie (Imprimerie Saint Paul)

ACTEURS INNOVANTS

- > Tryon, Biobeebox, Reeniu : Micro-méthanisation modulaire spécifique aux déchets alimentaires avec déconditionnement
- > Easy : Méthanisation en anaérobie avec production d'algues (Interreg ALGAE BOOST à mobiliser)
- > Cyfruileg, Kignon : Transformation à partir d'invendus

ORGANIQUE

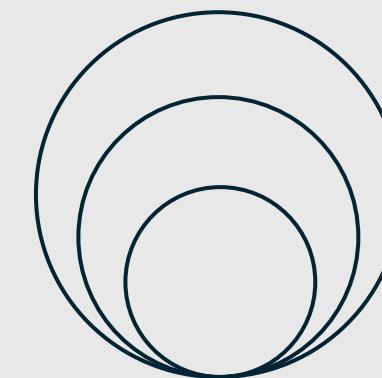
FAISABILITÉ



TEMPORALITÉ

LÉGENDE

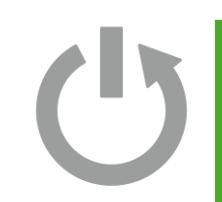
- █ Matière stratégique et prioritaire
- █ Matière stratégique et/ou prioritaire
- █ Matière à faible enjeu



Employabilité



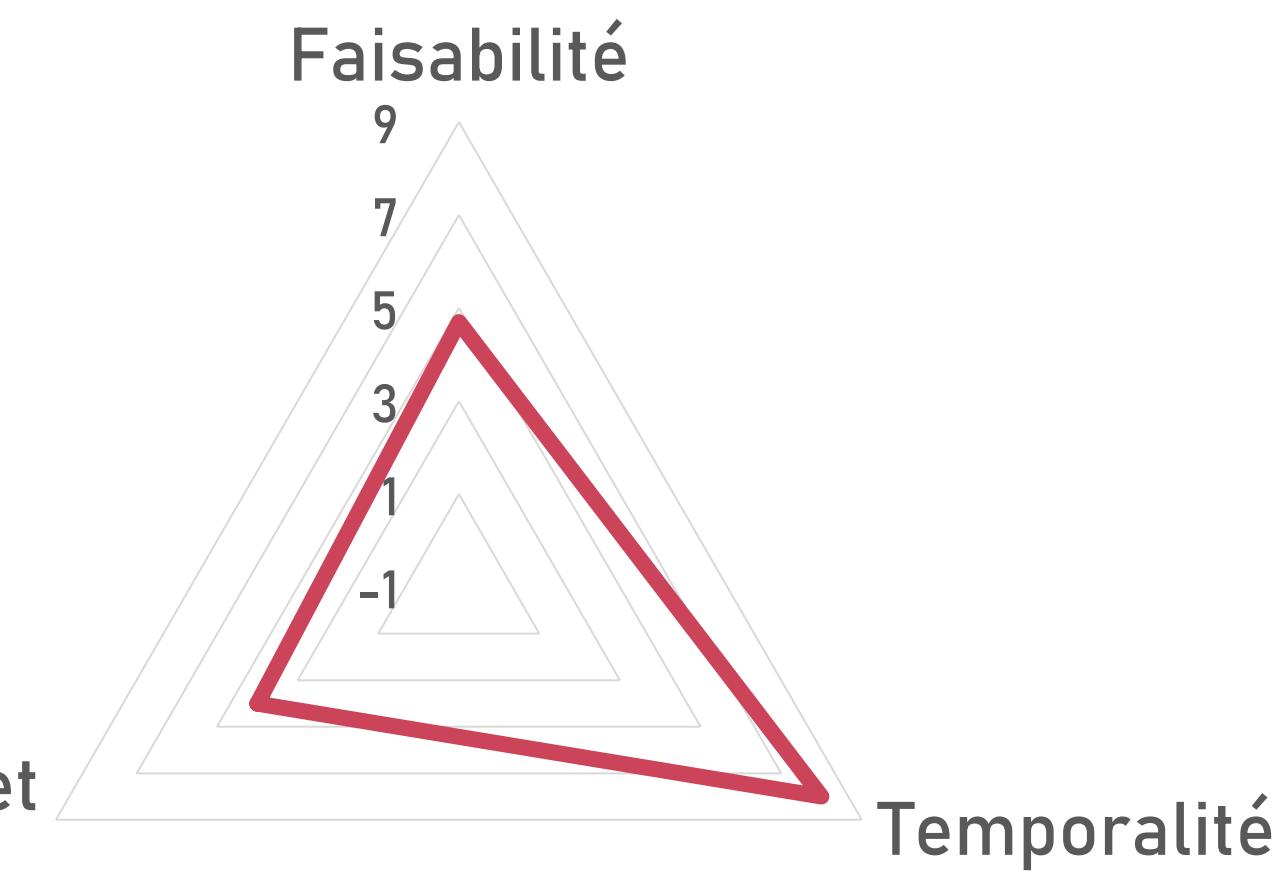
BOIS



PÉRIMÈTRE :
Grand Est

SOUMIS REP :
une partie par VALOBAT / VALDELIA

Matière stratégique et
prioritaire



FONCIER

BOIS – Centre de ressources en synergie

Nom : Zone du Bouchot
Localisation : Devant le Bouchot,
Val d'Ornain
Superficie : 2 ha

ÉTAT DES LIEUX

Grand Est :

Production : En 2022

- > Public : 243 kT
- > Bâtiment : 127 kT
- > 2nd Transformation : 120 kT

Consommation :

- > 580,5 kT en 2022, 1 227,7 kT à venir (projets en cours en valorisation énergétique)

> Région la plus consommatrice

Source : *Etude de gisement des déchets de bois dans la filière bois / bois énergie - ADEME*

VALORISATIONS POSSIBLES

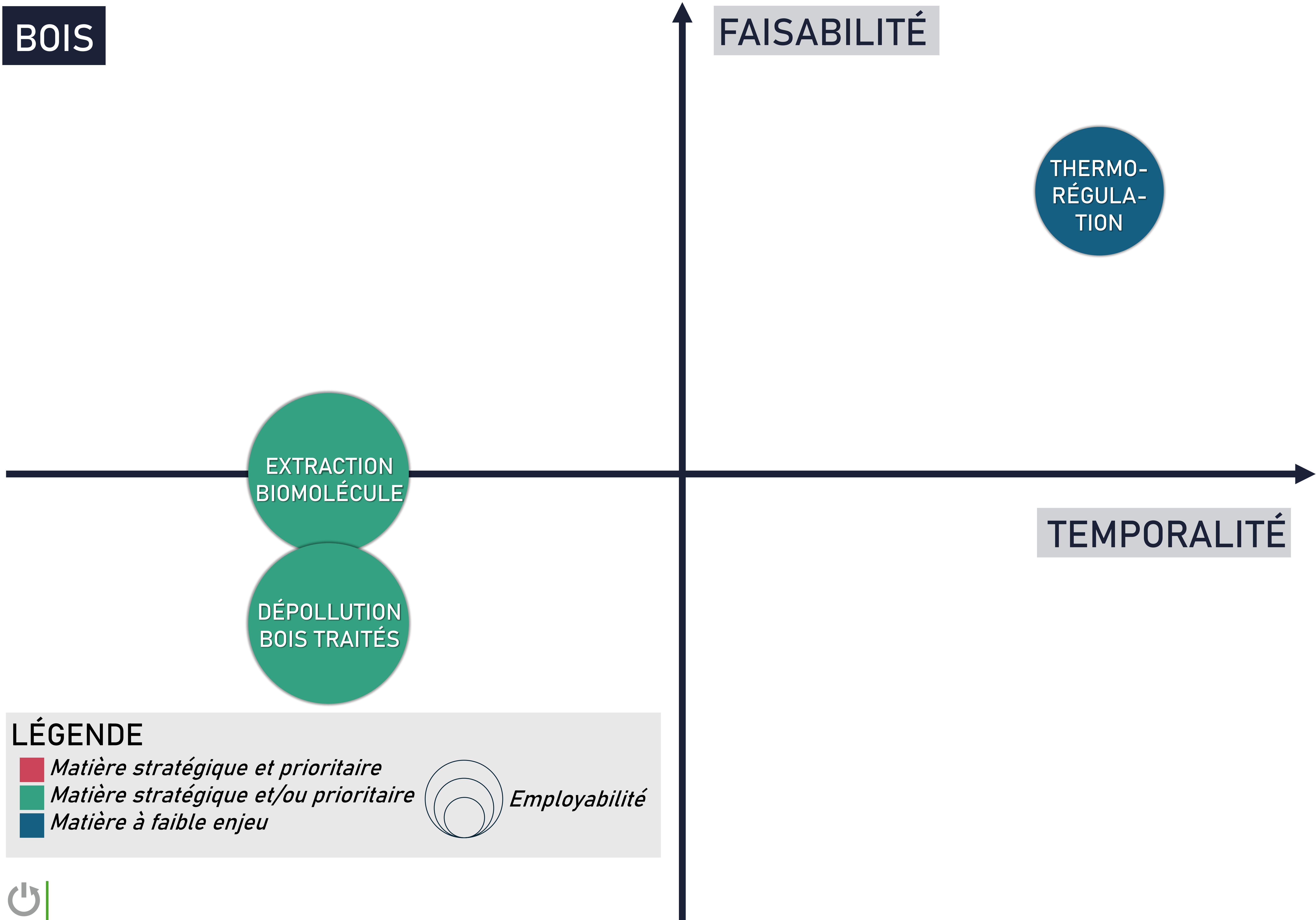
- > Valorisation des biomolécules des écorces en produits de synthèse à intérêt agronomique et protection du bois
- > Transformation des bois sous-exploités en granulés performants
- > Dépollution des bois traités par adjuvants (mycoremédiation)
- > Thermorégulation du bois : Rétification

SYNERGIES

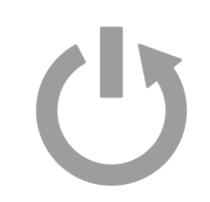
- > Projet Interreg Extra Bark : valorisation des écorces (Eco-Value)
- > CRITT Bois : Construction, chimie biosourcée, projet CLEANWOOD
- > LERMAB : Recherche spécifique valorisation des bois et des déchets (fibres, polymères, molécules et énergie)
- > Programme des Hommes et des Arbres : collectif de facilitation de projets à impact
- > UL Propuls : Pôle de recherche sur la construction bois
- > WoodinChem : Plateforme collaborative d'innovation sur la chimie du bois

ACTEURS INNOVANTS

- > Ecolwood, Bois Durables de Bourgogne : Thermorégulation des essences sous-exploitées
- > Melia : Production de granulés de déchets verts et de bois non forestiers



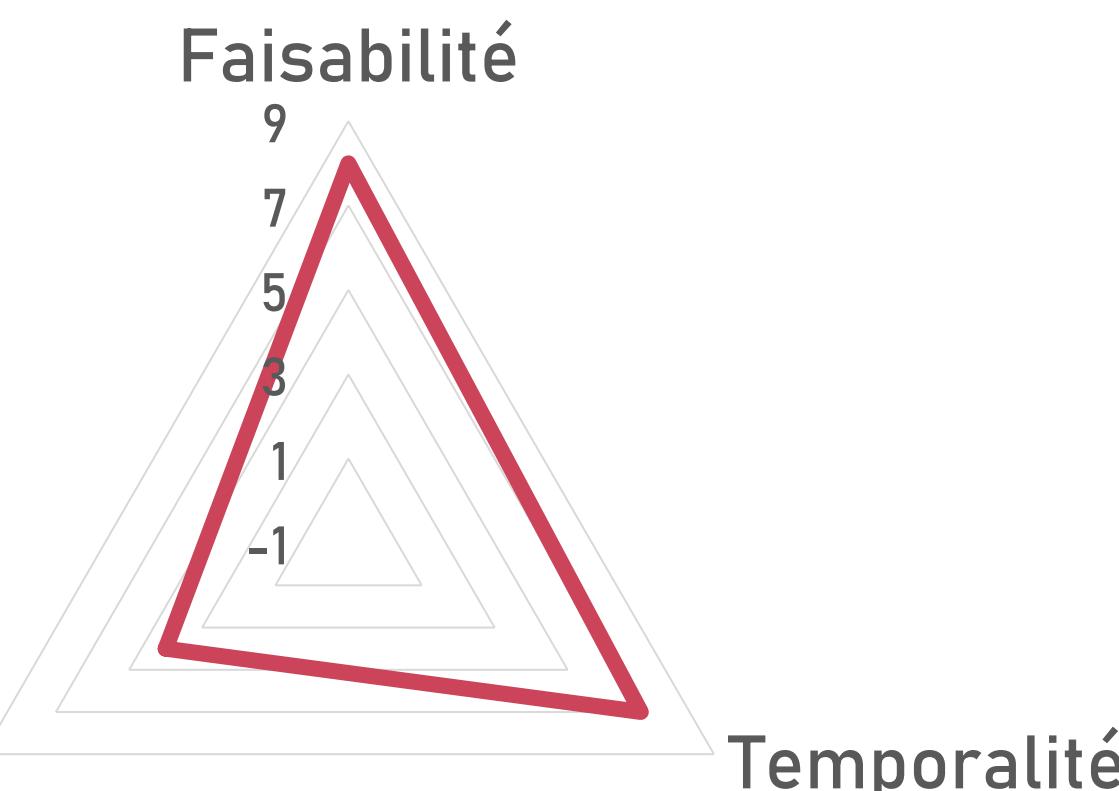
EMBALLAGES



PÉRIMÈTRE :
Grand Est

SOUMIS REP :
CITEO (DMA), CITEO PRO (ER)

Matière stratégique
et prioritaire



FONCIER

CONSIGNE

Nom : Centre technique municipal
Localisation : 14 Av. Gambetta, Bar-le-Duc
Superficie : 0,52 ha

RECYCLAGE PS

Nom : Site Rhovyl
Localisation : 6 rue du finissage, Tronville-en-Barrois
Superficie : 1,2

ÉTAT DES LIEUX

Grand Est :

- > DMA :
 - o Papiers / Cartons / Emballages légers : 360 kT
 - o Verre : 205 kT

Rapport d'analyse des DMA, Grand Est 2021

DAE :

- > DAE :
 - o Plastiques : 120 kT
 - o Papiers / Cartons : 788 kT
 - o Verre : 234 kt

Observatoire des DAE, Grand Est 2024

- > CAMGS :
 - o 19,3 % de déchets collectés recyclables

Focus Plastiques :

- > 90% de la consommation des emballages plastiques : PET, PEHD, PEBD, PP et PS
- > PVC : vouer à disparaître dans les emballages

Recyclabilité des emballages, Citeo 2018

EXUTOIRES EXISTANTS

PET : Bouteille, flacon et barquette

- > Wellman, Verdun et Neufchâteau : 40 et 35 kT/an
- > Aloxe, Messein : Plus grande usine de France, 50 kT/ an
- > Carbios, Longlaville : recyclage enzymatique, 50 kT/an

PEBD : Film et sac

- > Machaon, Châlons-en-Champagne : Traitement des films plastiques Procédé unique en France, 3kT / mois

PP : Barquette

- > Paprec, Verdun : 30kt / an

PEHD : Bouchons, pots

- > Veolia SAVIP, Migennes
- > Wellman, Neufchâteau

PS : pots, barquette, pain

- > Storopack : utilisateur de pain brute
- > Eslava, Espagne : pots
- > Indaver, Anvers (Be) : pots

TRI DMA :

- > CITRAVAL, Bois de Haye

Recyclabilité :

- > Papier / Carton : 77%
- > Plastiques : 26%
- > Verre : 84%

Citeo, 2025

VALORISATIONS POSSIBLES

- > Production de PS alimentaire et technique
- > Ligne de nettoyage d'emballages consignés
- > Production de CSR pour résidus de tri

SYNERGIES

Besoin de massification :

- > Services de collecte de proximité : Eima, Recyprox, etc.
- > Centre de transfert, Baleycourt : compactage et sur-tri (Onyx et Eima)

Consigne :

- > Présence importante des marchés de petite échelle : habitude du geste de la consigne

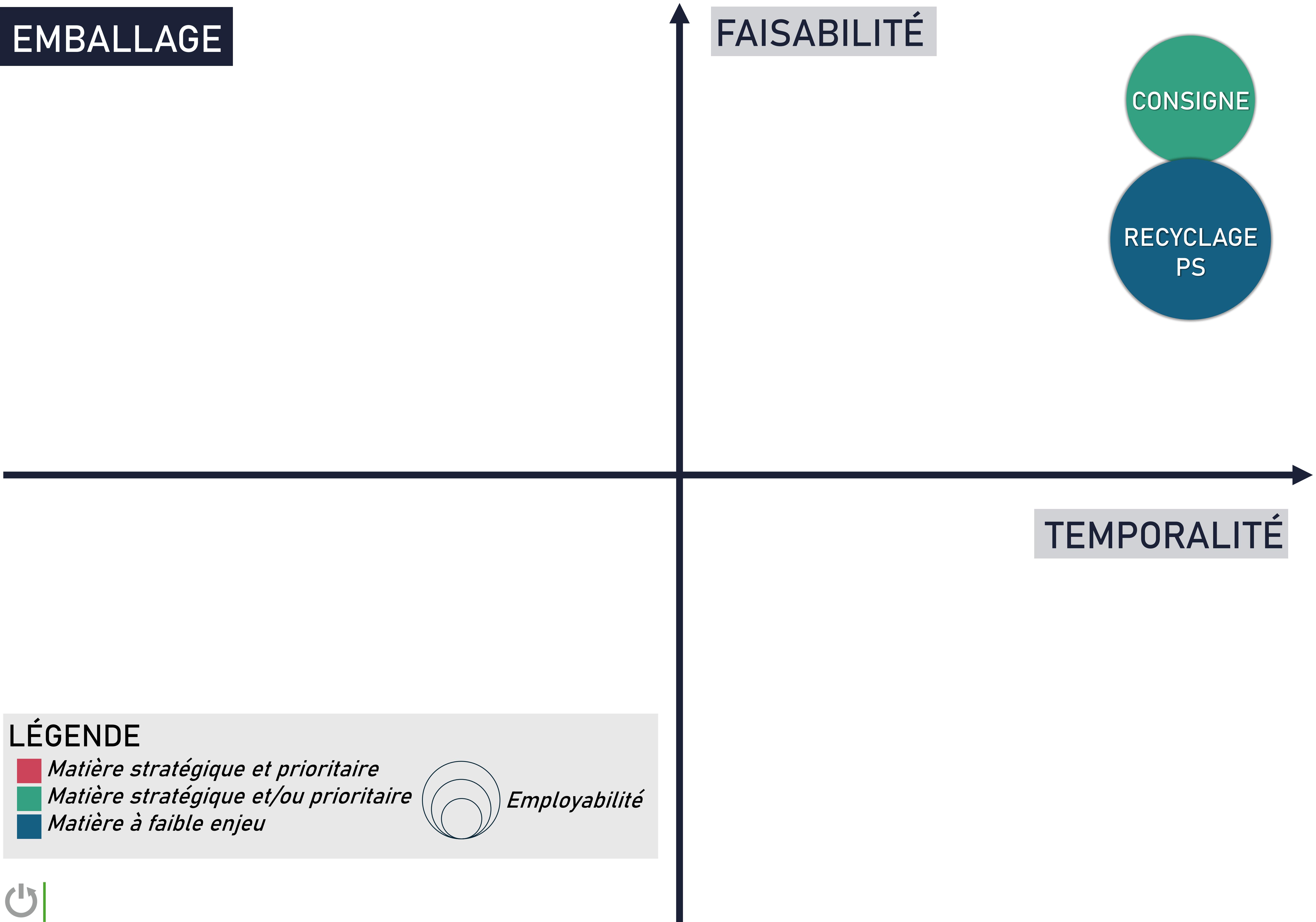
REP :

- > Démarrage de la REP EPRO (EIC) courant 2026

ACTEURS INNOVANTS

- > Ineos Styrosolutions (Pas-de-Calais) : production de PS qualité alimentaire
- > Pyrowave (Canada) : production de PS technique pour pneus (Michelin) par dépolymérisation par micro-ondes. Projet d'implantation en France.
- > Haut la Consigne, Uzaje, Les Retournées, Ostreya : ligne de nettoyage des contenants alimentaires
- > Energipole Solutions : Développement de chaînes de tri optimisées

EMBALLAGE



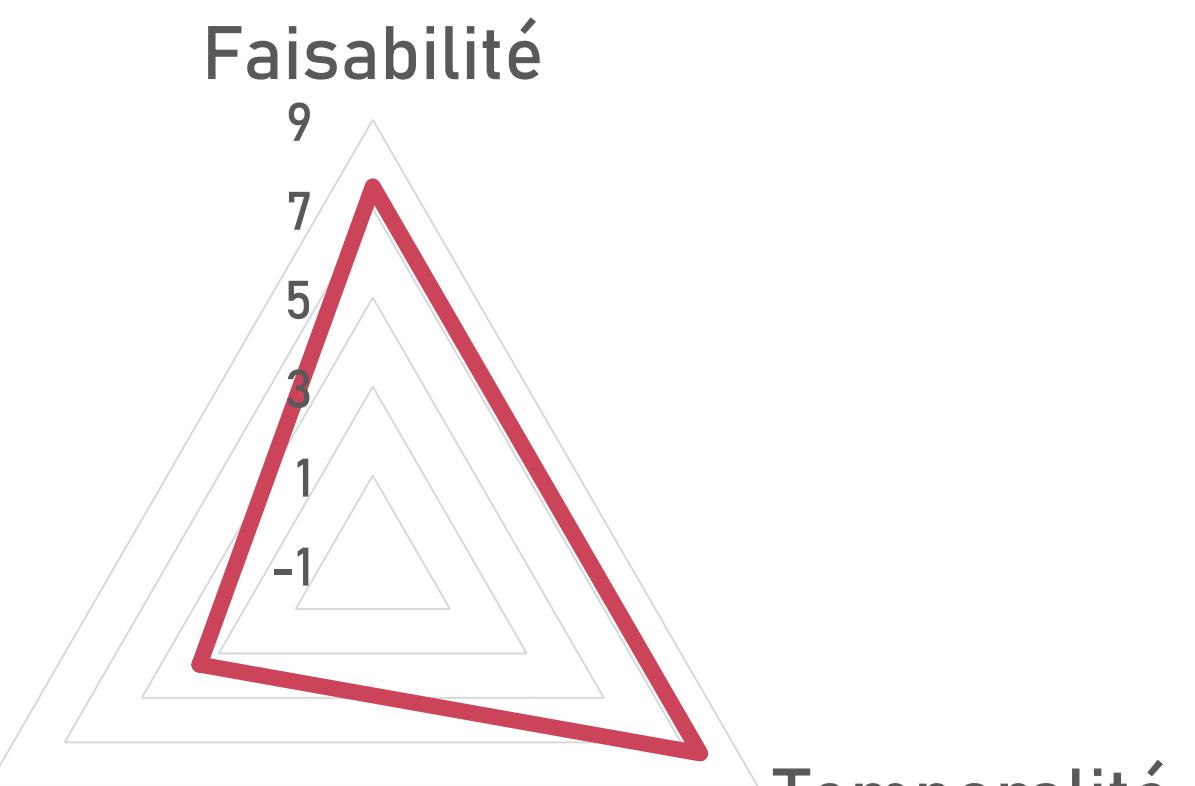
BÂTIMENT



PÉRIMÈTRE :
Meuse / Grand Est

SOUMIS REP :
PMCB

Matière
stratégique et
prioritaire



FONCIER

Réemploi & Fenêtres
Nom : La croisée des chemins
Localisation : 5 Rte de Mussey,
55000 Val-d'Ornain
Superficie : 1,05 ha

Métallurgie des poudres
Nom : Hoppecke SAS
Localisation : Chem. De
Rennesson, Trémont-sur-Saulx
Superficie : 1,6 ha

ÉTAT DES LIEUX

France :

- > 70 % des déchets français viennent du BTP : 240 MT
- > 19 % sont issus du bâtiment : 46 MT

Grand Est :

- > BTP : 10,3 MT dont 1,5 MT du bâtiment (71% DI, 21 kT d'amiante)

Observatoire régional BTP, 2022

Meuse :

- > 323 kT de déchets du BTP

Observatoire régional BTP, 2022

Cas du Pays Barrois :

- > Besoin de reconstruction : 2 145 logements sur 20 ans
- > Besoin en construction : 1 980 logements sur 20 ans

SCOT Pays Barrois, Annexe 4, pièce 6

Typologie :

- > DI : 73 %
- > DND : 22 %
- > DD : 5 %

EXUTOIRES EXISTANTS

Inertes : Carrière de Laimont ; Carrière de Void ;
GSM Matignicourt

Verre :

- > Traitement : Sibelco, Saint Menge et Châtenois
- > Utilisation :
 - Creux : OI Glass, Reims et Gironcourt-sur-Vraine
 - Plat : Euroglas, Hombourg ; AGC, Boussois (Nord) ; St Gobain, Aniche (Nord)

Fenêtre :

- > Démantèlement : Valo, Florange ; Bati-Circul'R, Rupt-sur-Moselle
- > PVC Rigide : Veka, Troyes (Aube)

Plâtre :

- > Traitement : Ritleng Revalorisations (Bas-Rhin) : préparation gypse recyclé
- > Utilisation : Placo, Vaujours (Seine-Saint-Denis)

Laine minérale :

- > Traitement : Praxy, Hallignicourt (Haute-Marne)
- > Utilisation : Verre : Isover, Orange (Vaucluse) Roche : Rockwool, St Eloy les Mines (Puy-de-Dôme)

Réemploi :

- > Ressourcerie : AMIE Bar-le-Duc et Verdun (orientée Pro) ; Bell'Occas (Ardennes)
- > Réemploi professionnel : Maison du Réemploi, Nancy ;

DIB:

- > Tri : SMET Meuse, centre de transfert Veolia
- > Enfouissement : Suez, Pagny-sur-Meuse

DD :

- > Enfouissement : SARPI MINERAL, Laimont ; RR IWS MINERALS, Jeandelaincourt

VALORISATIONS POSSIBLES

- > Béton : production de gravillons recyclés pouvant substituer du gravillon naturel dans BPE et préfabriqué
- > Réemploi : développement de pôles d'expertise sur les matériaux clés : équipements sanitaires, structures métalliques et bois, équipements CVC, équipements électriques, minéraux
- > Amiante : traitement chimique pour suppression de l'amiante et valorisation du support
- > Fenêtre : site de démantèlement mécanisé des menuiseries vitrées pour production de verre plat

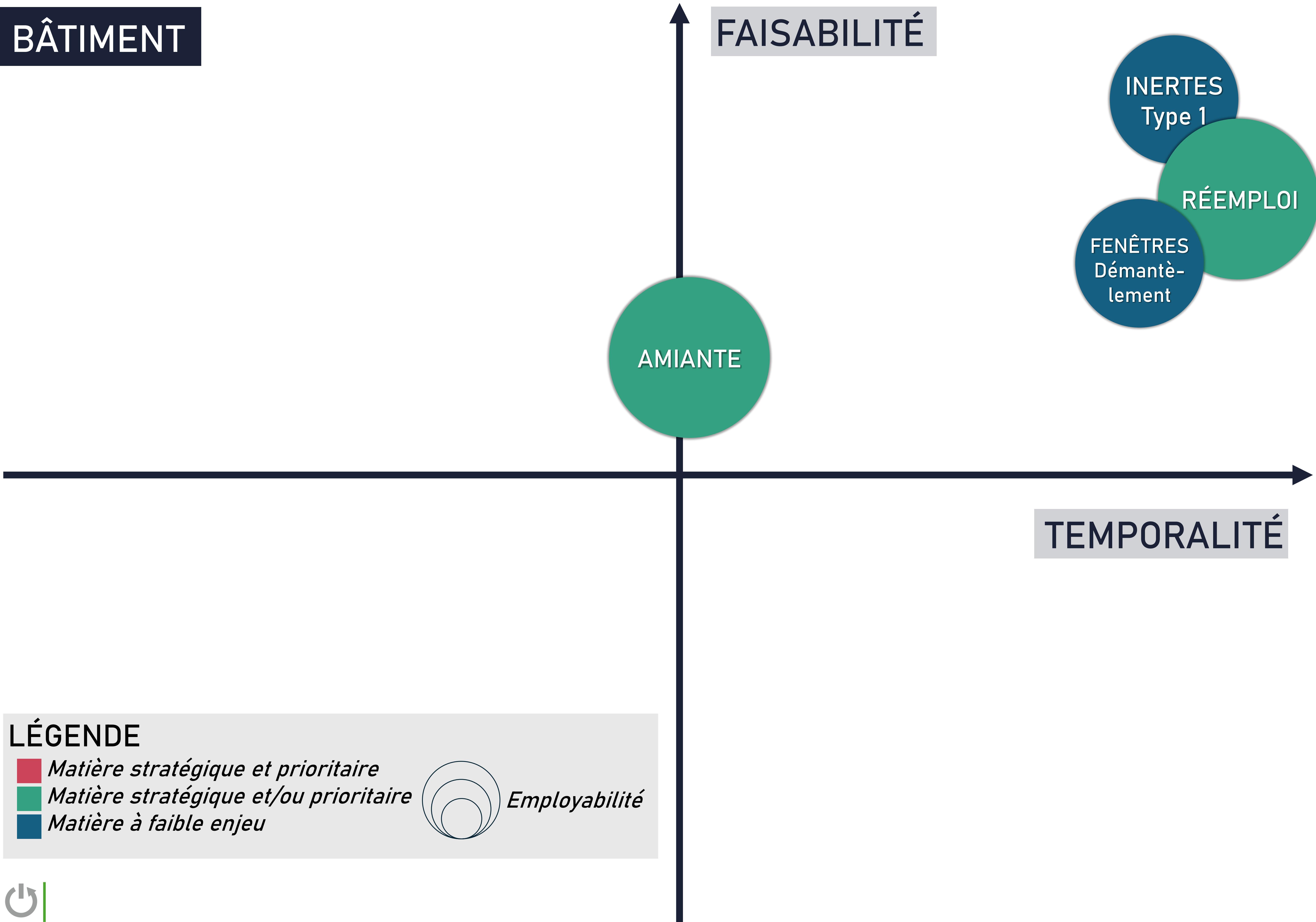
SYNERGIES

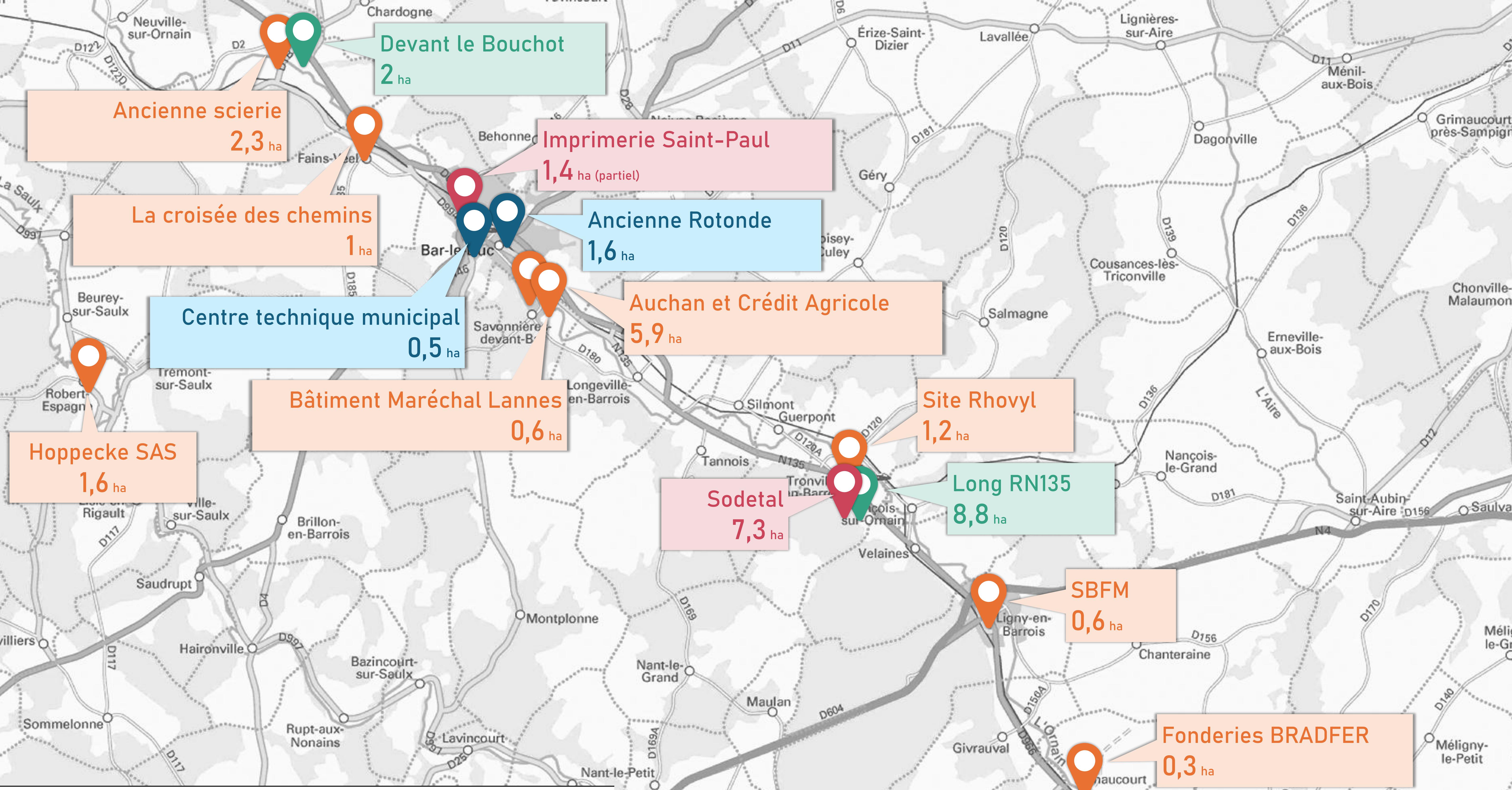
- > AMIE : Souhait de création d'une déchetterie professionnelle (massification)
- > Matériauthèque : Projet de création d'une matériauthèque professionnelle à Bar-le-Duc
- > Réemploi : Plateforme numérique Réemployez.fr
- > Groupe Valo (57) : Expertise dans la dépose soignée
- > DI Environnement, Chalindrey (52) : Désamiantage, déplombage et démantèlement d'équipement industriels divers (dont train)
- > Béton : Besoin de 5,6 Mt de granulats par le projet CIGEO Soutien politique nécessaire pour l'intégration dans la construction neuve

ACTEURS INNOVANTS

- > Energipole Solutions : Développement de chaînes de tri optimisées
- > Mashup.green : Développement de process de réemploi
- > Valame : Traitement des déchets amiantés et valorisation des produits formés
- > Cyneo / Presrv : Hébergement de structures de réemploi innovantes (GME, Metamo, Proclus, Cycle Up, etc.)

BÂTIMENT

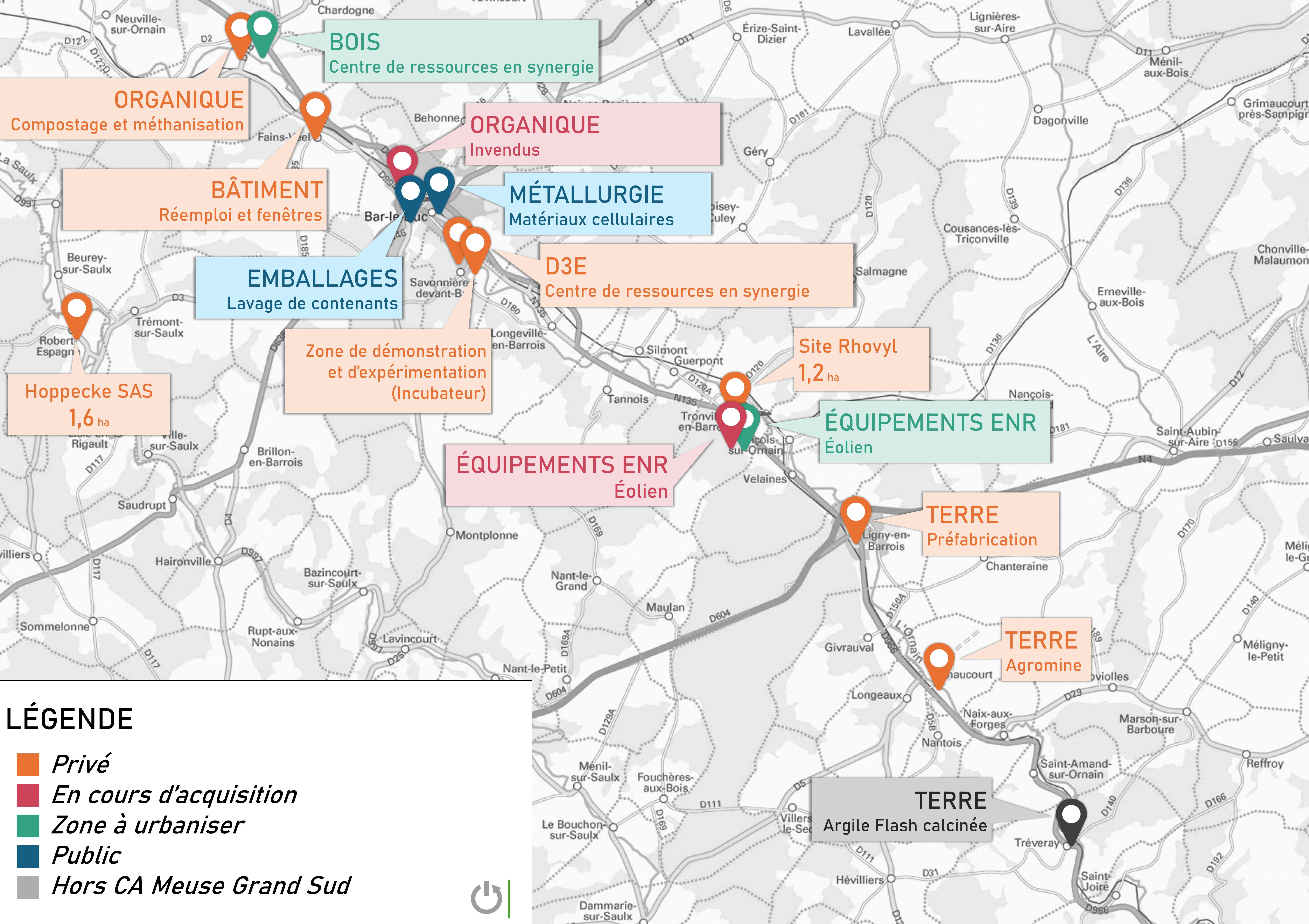


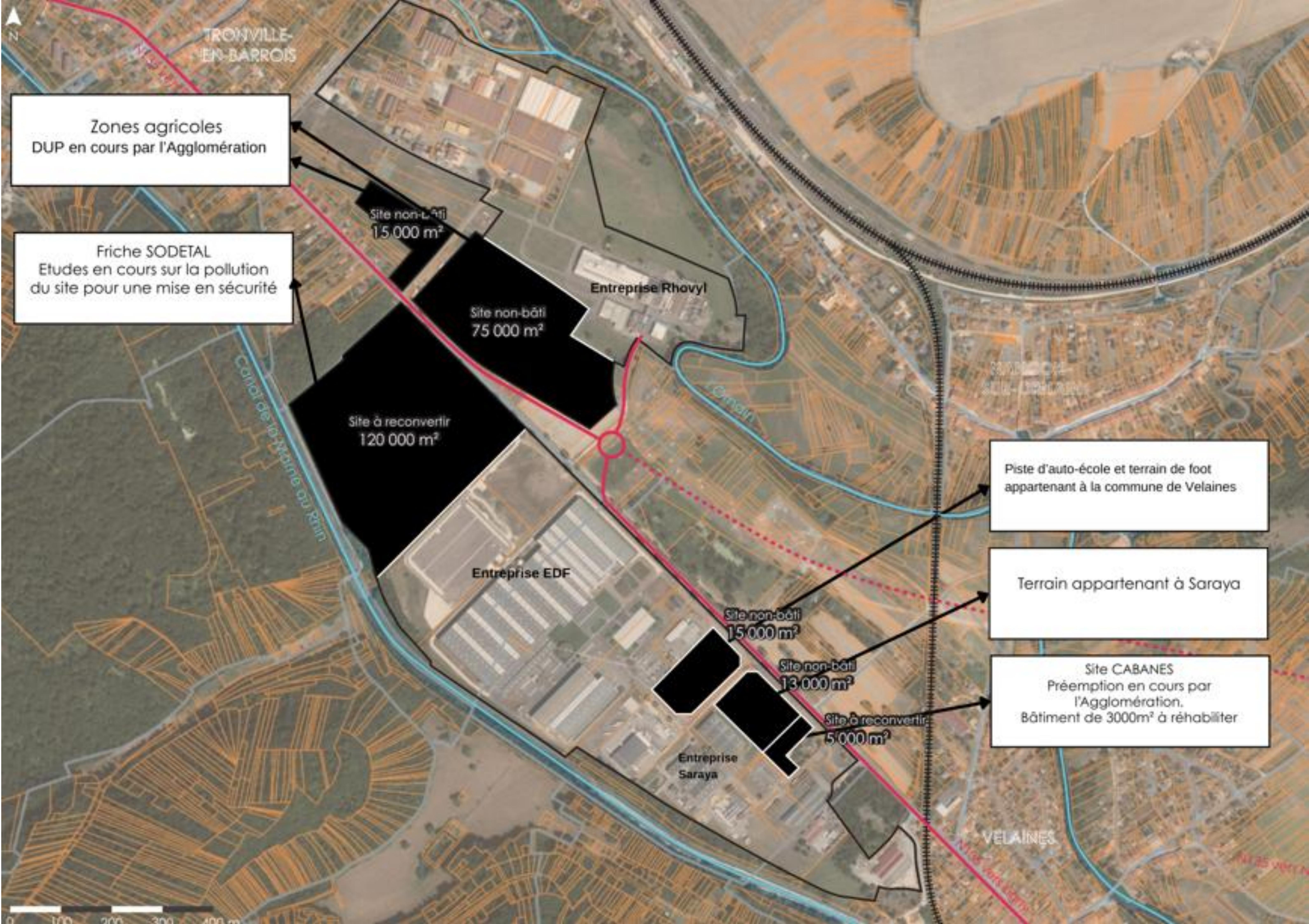


LÉGENDE

- Privé
- En cours d'acquisition
- Zone à urbaniser
- Public
- Hors CA Meuse Grand Sud







CLUSTER BIOÉCONOMIE

DÉMONSTRATEUR INCUBATEUR

CLUSTER ÉLECTRONIQUE ET ÉLECTRIQUE

CLUSTER BÂTIMENT

CLUSTER ÉNERGIES
RENOUVELABLES

CLUSTER TERRE