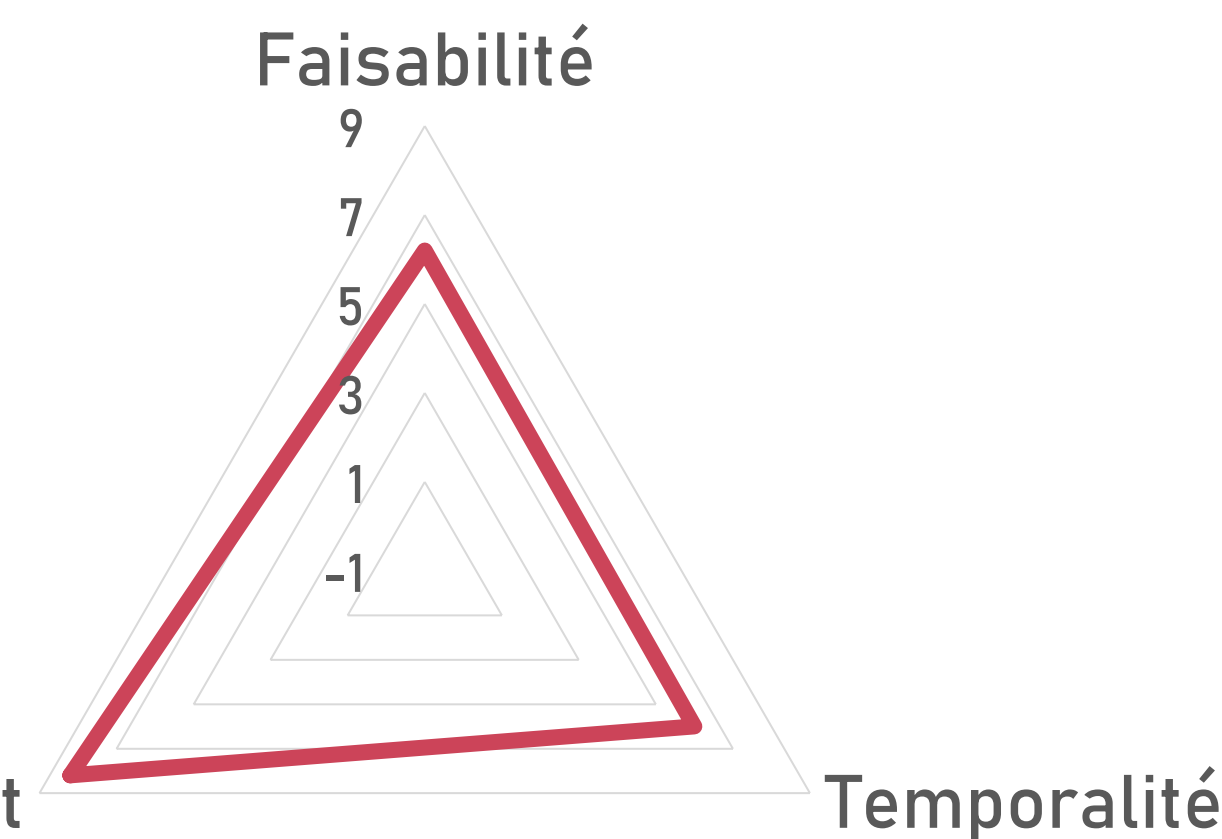


# ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET ÉLECTRIQUES



Matière  
stratégique et  
prioritaire



## FONCIER

D3E – Centre de ressources en synergie

Nom : Ancien Auchan + Crédit Agricole  
Localisation : Rte du Pont de Dammarie,  
Savonnières-devant-Bar  
Superficie : 5,9 ha

## ÉTAT DES LIEUX

En France : 1,2 MT collectées

- > 80 % de EEE Ménagers
- > 20% de EEE Professionnels

*Rapports d'activités 2024,  
Ecologic et Ecosystem*

En Grand Est : 78 kT collecté

Réalisé par PAPREC en Meuse  
*Observatoire des déchets  
dangereux, 2022*

### Typologies :

#### *EEE Ménagers*

- > 53 % de Petits Appareils en Mélange (PAM)
- > 31 % de Gros Electroménager – Hors Froid (GEM-HF)
- > 11 % de Gros Electroménager – Froid (GEM-F)
- > 5 % d' Écrans

#### *EEE Professionnels*

- > 81 % de Gros électroménagers (>50 cm)
- > 10 % d'échangeurs thermiques
- > 5 % de petits appareils informatiques

*Rapport d'activité Ecosystème, 2024*

## EXUTOIRES EXISTANTS

### Reconditionnement :

- > GEM-HF : AMIE 55, Verdun
- > PAM – PEP : Envie 2E Alsace, Geispolsheim ; Envie 2E Lorraine, Toul

### Massification :

- > Envie 2E Lorraine, Toul
- > VD3E, Liffol-le-Grand (Vosges)

### Recyclage spécifique :

- > PAM – PEP : Envie 2E Alsace, Geispolsheim ;
- > GEM-HF : GDE Metalifère Eska, Strasbourg
- > GEM-F (réfrigérateurs, congélateurs) / PAM : Remondis Electrorecycling, Saint-Thibault
- > Lampes usagées / Tubes fluo / Détecteurs de fumées : Artemise Recyclage, Vulaines (Aube)
- > Ecrans : Envie 2E, Valentigney (Jura)
- > Plastiques ABS : Derichbourg COREPA Pagny-sur-Meuse

## VALORISATIONS POSSIBLES

- > Plateforme de reconditionnement et réparation des équipements informatiques et mobiles
- > Chaîne de démantèlement et découpage spécifique des écrans (CRT, plats et téléphone)
- > Centre de dépollution des plastiques ABS bromés (retardateurs de flamme)
- > Centre d'extraction par hydrométallurgie des métaux d'intérêts des cartes électroniques
- > Gestion des batteries lithium destinées aux moyens de transport légers (MTL)

## SYNERGIES

### Cartes électroniques :

- > Institut Jean Lamour : projet EE4Precious
- > CRITT TJFU : Projet Thymo, Interreg Uni-GR Circkla

### Plastique ABS :

- > ISPA : Projet Collaboratif DEVIPEE : Décontamination et Valorisation Innovante des Plastiques bromés issus des DEEE

### Reconditionnement :

- > CMA GE : formation spécifique
- > AMIE 55 : ateliers de sensibilisation et cabines d'apprentissage

### Batteries MTL :

- > Euro-Dieuze (Moselle) : Projet de recyclage local

### Collecte :

- > Synergie PAPREC / EIMA (AMIE 55) : obtention des flux réemploi

## ACTEURS INNOVANTS

- > Weemet, extraction hydrométallurgique des métaux rares de cartes électroniques
- > Transplast, démontage pour réemploi au recyclage des cellules lithium des batteries MTL
- > SMAAART, reconditionnement des téléphones, tablettes et ordinateurs avec formation interne



# ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET ÉLECTRIQUES

FAISABILITÉ

RECONDITIONNEMENT  
INFORMATIQUE ET  
MOBILE

ÉCRAN

CARTES  
ÉLECTRONIQUES

BATTERIE  
MTL

PLASTIQUE  
ABS

TEMPORALITÉ

## LÉGENDE

*Matière stratégique et prioritaire*

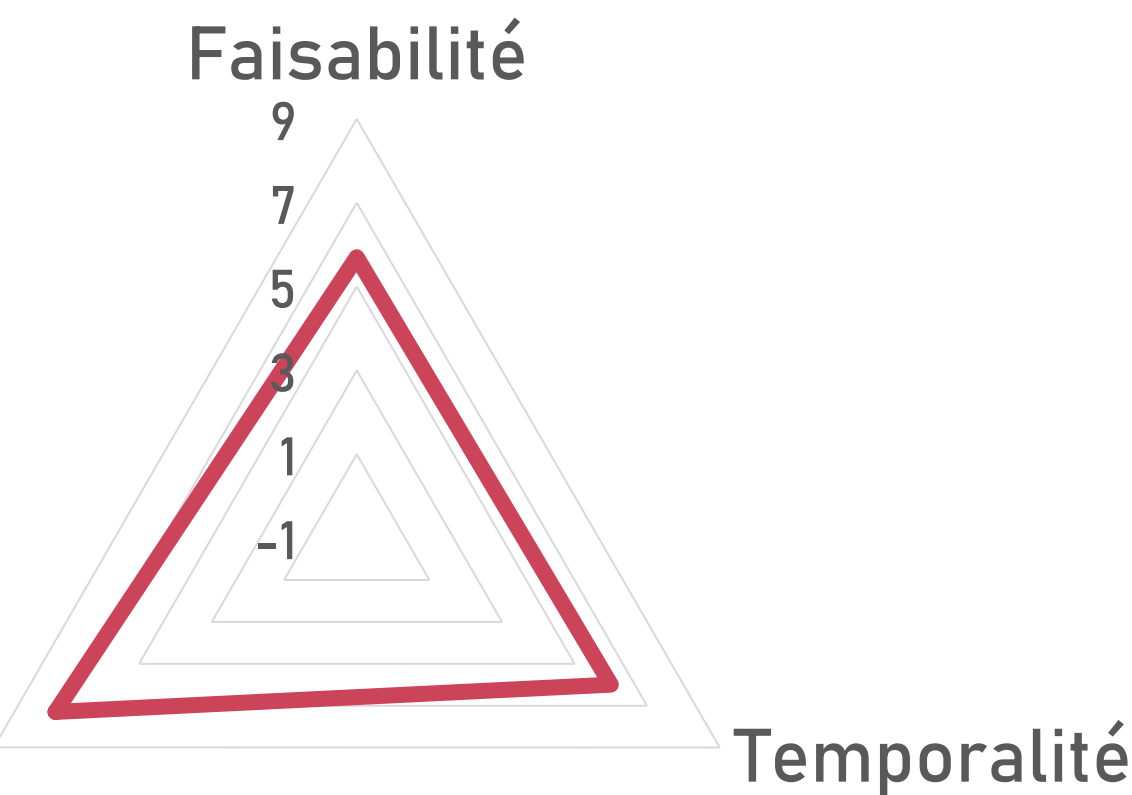
*Matière stratégique et/ou prioritaire*

*Matière à faible enjeu*

*Employabilité*



# TERRE



## FONCIER

### Flash Calcination

Nom : Fonderies Tréveray  
Localisation : 30 rue des Ponts, Tréveray  
Superficie : 1,5 ha

### Préfabrication

Nom : SBFM  
Localisation : 48 rue des Etats Unis, Ligny-en-Barrois (23 km de Bure)  
Superficie : 0,56 ha

### Agromine

Nom : Fonderie Bradfer  
Localisation : 24 D966, Nantois  
Superficie : 0,33 ha

**PÉRIMÈTRE :**  
Grand Est

**SOU MIS REP :**  
Non

## ÉTAT DES LIEUX

### Terre excavée :

- > En France : 150 MT / an de terre excavée, *BRGM, 2017*
- > Grand Est : 3,4 MT / an  
*Schéma régional des carrières du Grand Est, 2024*
- > Projet CIGEO, Bure : exploitation des argilites du Callovo-Oxfordien
- > Dizaines de millions de m<sup>3</sup> au total
  - Démarrage fin des années 30 et sur une centaine d'années
  - Qualités et quantités variables
  - Par phases et divisé par méthode de creusement

*Étude d'impact du projet CIGEO, Pièce 6, volume 2, 2025*

### Terre polluée :

- > 31 kT en Grand Est en 2022 (Variable suivant l'ampleur des chantiers de dépollution)
- > 1122 Sites et Sols Pollués dont 26 en Meuse

*Observatoire des déchets dangereux, 2022*

## EXUTOIRES EXISTANTS

### Terre excavée :

- > Remblaiement de carrières
  - > Projet CIGEO, Bure :
    - > Matériaux excavés générés en phases successives :
      - 40 % stockées en versées « vives » : utilisées pour remblaiement du site
      - 60% stockées en versées « mortes » : non utilisées
- Stockage in-situ ne sera pas possible pour l'ensemble des versées mortes

*Étude d'impact du projet CIGEO, Pièce 6, volume 2, 2025*

### Terre polluée :

- 5 unités de traitement régionaux : 30% du volume annuel
- > Traitement biologique et thermique : Lingenheld, (Bas Rhin et Moselle) ; Valorterre (Moselle); Biogénie (Ardennes et Moselle)
- > Enfouissement technique ISDD : Laimont (Meuse), Jeandelaincourt (Meurthe et Moselle)
- > Si surplus, évacuation vers les Pays-Bas notamment

*Observatoire des déchets dangereux, 2022*

## VALORISATIONS POSSIBLES

### Terre excavée :

- > Création d'un Ecosystème de la Construction Terre (formation, pédagogie, artisanat, caractérisation, préparation, unité de préfabriqués, etc.)
- > Usine de flash calcination des argiles pour création d'un additif bas carbone au ciment
- > Intégration dans les matériaux en terre cuite en substitution des matières première naturelles
- > Création de terre fertilisée à partir de biomasse pour substrats de toiture et sols techniques

### Terre polluée :

- > Développement d'unités locales de traitement des plantes bio-accumulatrices pour récupération des métaux lourds

## SYNERGIES

### Construction terre :

- > Réseau d'acteurs : Des idées plein la terre, Atelier Lucie Lemaire
- > CMA GE : formation artisanale à la terre crue
- > Synergie avec des matériaux biosourcés pour terre / paille

### Argile flash calcinée :

- > Besoin de 1,4 MT de ciment pour le projet CIGEO

### Terre polluée :

- > Présence du GISFI, laboratoire d'expertise en terre polluée en Moselle

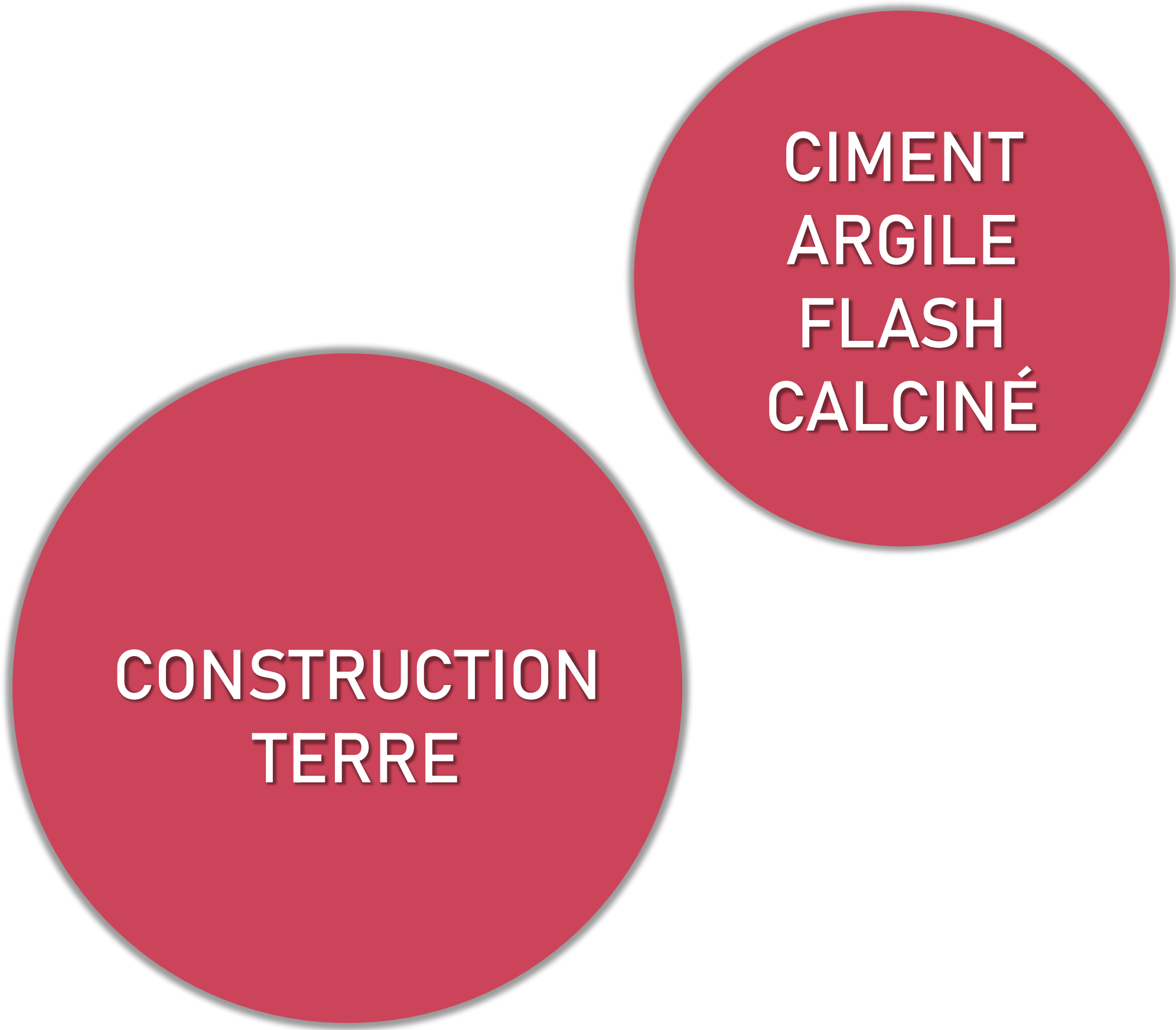
## ACTEURS INNOVANTS

- > NeoCem, usine de flashcalcination
- > Terrio, préfabrication d'ouvrages en terre
- > Filiater, préfabrication terre crue, projet FIRMATER
- > Briquetterie DEWULF, préparation de terre à pisé
- > Faiseurs de Terres, substrats fertiles à partir de matières usagées
- > Econik, récupération de métaux rares à partir de plantes bio-accumulatrices

TERRE

FAISABILITÉ

TEMPORALITÉ



**LÉGENDE**

*Matière stratégique et prioritaire*

*Matière stratégique et/ou prioritaire*

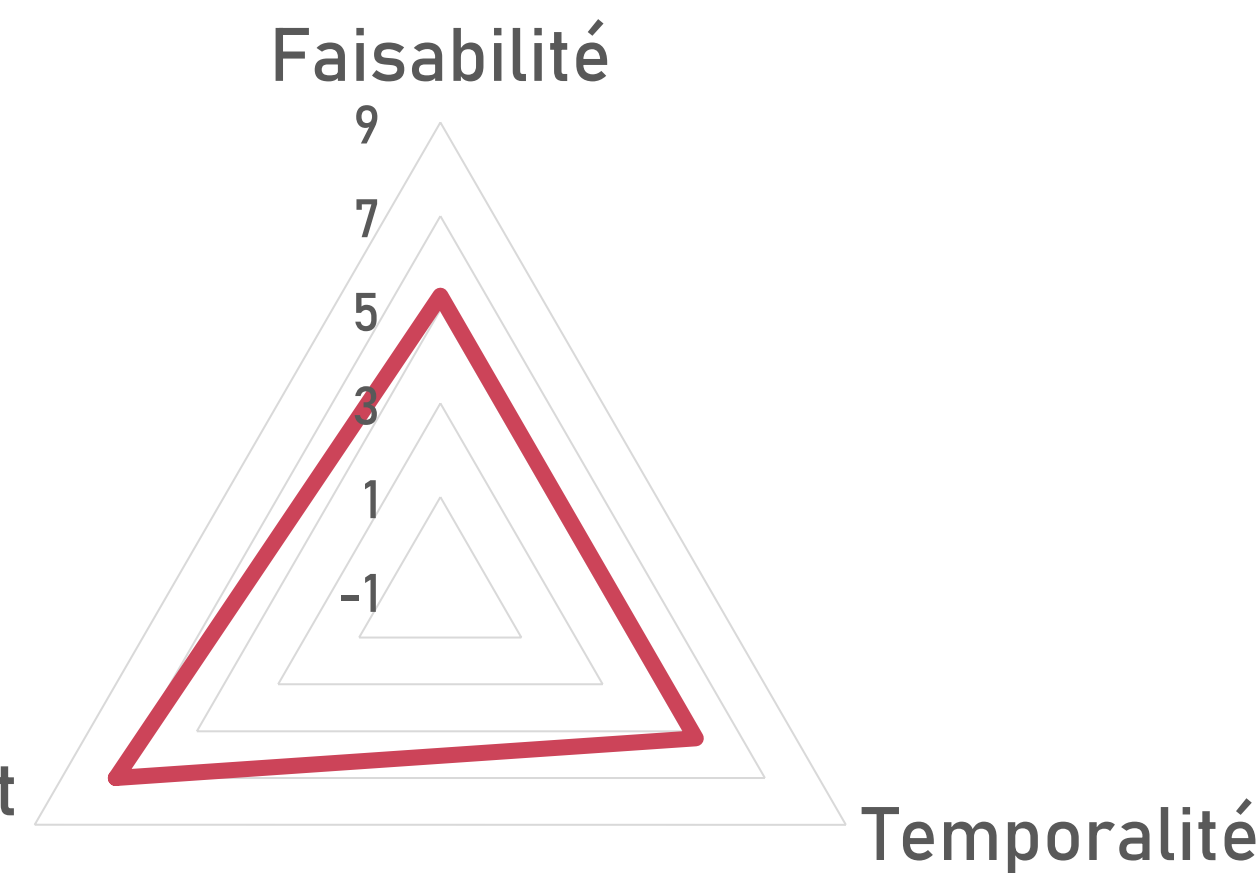
*Matière à faible enjeu*

*Employabilité*





# MÉTALLURGIE



## FONCIER

### Matériaux Cellulaires

Nom : Ancienne Rotonde  
Localisation : 5 rue Lallemand,  
Bar-le-Duc  
Superficie : 1,56 ha

### Métallurgie des poudres

Nom : Long RN135 (zone AU)  
Localisation : 114 Rte Nationale  
Tronville en Barrois  
Superficie : 8,8 ha

**PÉRIMÈTRE :**  
Grand Est & National

**SOU MIS REP :**  
Non

Matière stratégique et  
prioritaire

## ÉTAT DES LIEUX

- > Activité locale métallurgique principale : fonderie
- > Utilisation de moules et de noyaux en sable (50 à 100 kg de sable / T de fonte)

En France : 350k T / an de sables de fonderie

- > 70 % de sable à vert (silice, noire de carbone, bentonite)
- > 30% de sable à prise chimique (résine chimique phénolée)

*Guide CEREMA, 2019*

En Grand Est : production provient principalement de Haute-Marne et des Ardennes

- > Haute-Marne : estimation de 2 MT stockées historiquement  
50 kT / an : 20 kT sur une seule fonderie

*Schéma régional des carrières du Grand Est, 2024*

## EXUTOIRES EXISTANTS

Solutions habituelles :

- > Stockage en crassiers internes ou externes
  - 50% du gisement estimé non inerte
- > Remblaiement de carrière K3 ou K3+
- > Enfouissement en ISDI, ISDND ou ISDD (suivant qualité)

Solutions possibles réglementairement :

- > Technique routière (couche d'assise) [guide CEREMA, 2019]
  - Volume d'ouvrages insuffisant
  - Intégration non habituelle
- > Intégration dans la formulation de béton préfabriqué
  - Substitution des fines, volume faible
- > Fabrication de mortier

## VALORISATIONS POSSIBLES

Sables de fonderie :

- > Création d'une plateforme de regroupement proposant le biotraitement des sables phénolés (Fermeture de la plateforme Veolia-Chaingy (Loiret))
- > Production de matériaux cellulaires de construction

Métallurgie des poudres :

- > Centre de production de poudres métalliques recyclées de qualité industrielle (nucléaire & aéronautique)

## SYNERGIES

Gestion des sables :

- > Projet LFA, Vivier-au-Court, Ardennes
- > Projet d'EIT ACAPPI, Champagnes Ardennes
- > GT : « Gestion durable des sables de fonderies de la Haute-Marne », piloté par la DREAL

Matériaux cellulaires :

- > Xella, producteur de béton cellulaire (Isère, Gironde, Nord)
- > Absence de producteur de verre cellulaire en France (Misapor, Suisse)

Technique routière :

- > Facilitation des usages par les guides CEREMA : technique routière (2019) et infrastructure (prochainement)  
➔ Nécessite un soutien des politiques locales

Métallurgie des poudres :

- > Metafensch, Uckange (57) : centre public de recherche et développement spécialisé : Plateforme de recyclage du titane (PAM-CHR)

## ACTEURS INNOVANTS

Traitement :

- > UltraSAND Plant, McLanahan
- > Ex-Veolia-Chaingy, Loiret

Intégration en préfabriqué béton :

- > Silitech, Pargny-sur-Saulx

Production de matériaux cellulaires :

- > -

Poudres métalliques recyclées :

- > Poudmet, Bailleval (Oise)




MÉTALLURGIE

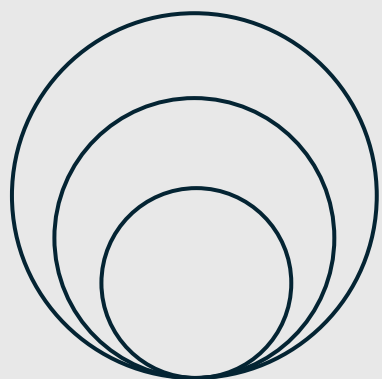
FAISABILITÉ



TEMPORALITÉ

LÉGENDE

-  *Matière stratégique et prioritaire*
-  *Matière stratégique et/ou prioritaire*
-  *Matière à faible enjeu*

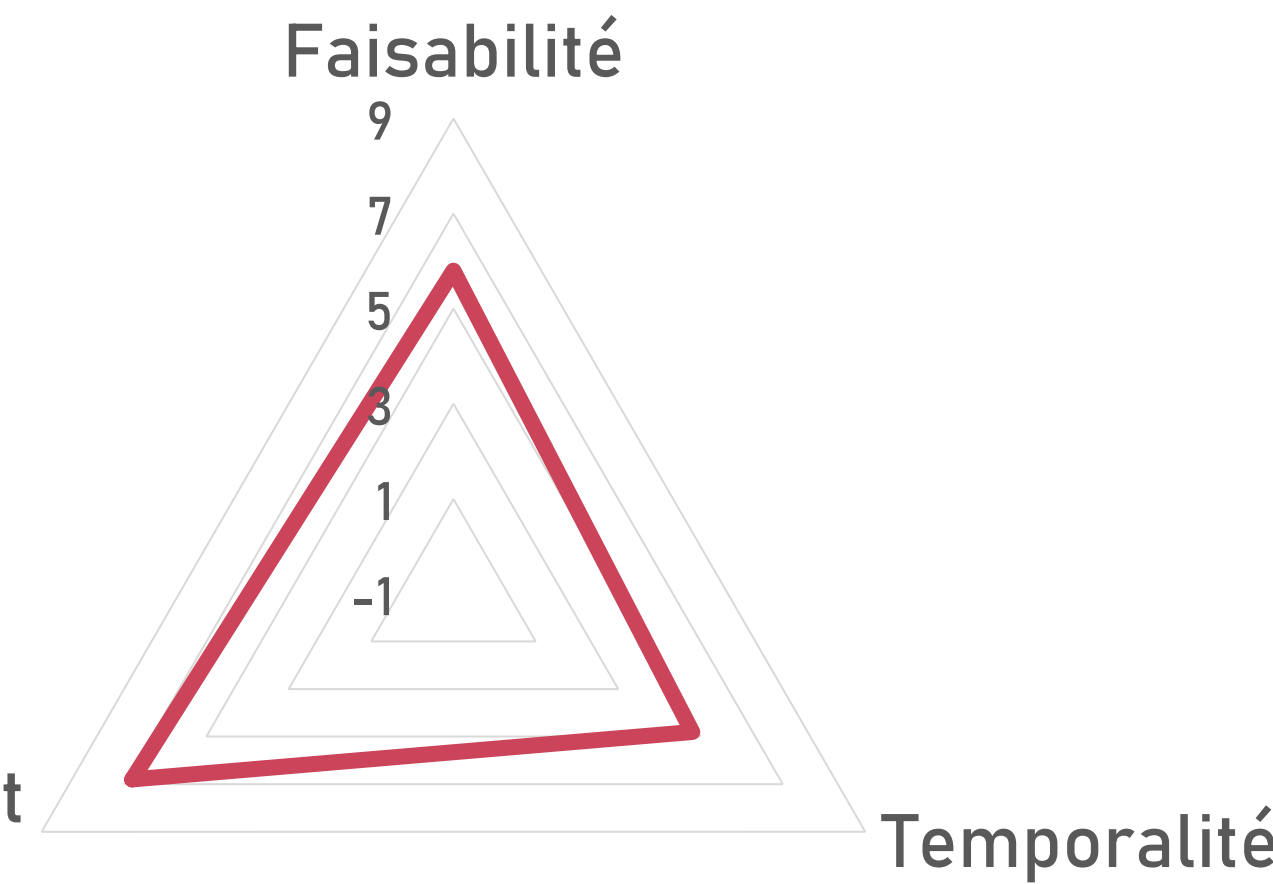


*Employabilité*





# ÉQUIPEMENTS D'ÉNERGIES RENOUVELABLES



## FONCIER

### ÉOLIEN

Nom : Sodetal + Long RN1135  
Localisation :  
114 Rte Nationale  
Tronville-en-Barrois  
Superficie : 12 ha + 8,8 ha

### PHOTOVOLTAÏQUE

Nom : Site Rhovyl Annexe  
Localisation :  
2 rue du Finissage,  
Tronville-en-Barrois  
Superficie : 1,21 ha

## ÉTAT DES LIEUX

### ÉOLIEN

En France : 10 000 éoliennes installées (2025)

- > 70% acier (mat), 20% de béton (fondations), 8% de composite fibre de verre principalement (pales), 2% terres rares et métaux non ferreux
- > Pales : composites therm durcissables en fibre de verre (90%) et garnissage : mousse PU, bois (balsa), métaux (Al, Cu)
- > Dès 2025 : 3k à 15kT de pales composites / an
- > Soit environ 50kT en 2030 (14k pales)

*France Renouvelables, 2025*

Dans le Pays Barrois :

- > 93 installations (Sud Barrois principalement)
- > 87 % de la consommation d'électricité

*PCAET, Pays Barrois, 2023*

### PHOTOVOLTAÏQUE (PV), *Si-Monocristallin*

- > En France :
- > 1 200 566 installations (2025)
  - > 67 % verre, 12 % alu, 9 % composite, 4 % silicium, 1 % cuivre, 0,008 % argent
- > 10kT collectées en 2024
- > Pic du volume arrivera entre 2030 et 2040
- > 40% du flux collecté par SOREN

*France Renouvelables, 2025*

Dans le Pays Barrois :

- > 3 855 installations
- > 0,8% de la consommation d'électricité

*PCAET, Pays Barrois, 2023*

## EXUTOIRES EXISTANTS

### ÉOLIEN :

- > Mats et fondations : recyclage matière dans les filières aciers et bétons
- > Électronique : Pièces détachées : MyWindParts (Europe de l'Est et Afrique)
- > Pales en composite therm durcissable fibre de verre
  - Principalement : Enfouissement ou incinération
  - Ponctuellement : Broyage pour combustible de cimenterie

### PHOTOVOLTAÏQUE (PV), *Si-Monocristallin*

- > Recyclage mécanique : broyage et extraction des fractions spécifiques
- > Galloo, Halluin (Nord)
- > Comet Traitements, Châtelet - (Belgique)
- > Envie 2E, Toulouse

## VALORISATIONS POSSIBLES

### ÉOLIEN

- > Recyclage avancé des composites therm durcissables des pales : thermolyse, découpage de copeaux, solvololyse, reformage biocatalytique
- > Réemploi de pièces électroniques et récupération des métaux critiques (métallurgie des poudres sur les aimants)
- > Réemploi structurel

### PHOTOVOLTAÏQUE

- > Ligne de caractérisation pour réemploi associé à un procédé de délamination
- > Recyclage des technologies de couches minces (10% du marché)
- > Procédé d'extraction des métaux rares par pyrolyse, tri mécanique et traitement chimique des cellules isolées

## SYNERGIES

### ÉOLIEN

Recherche :

- > CRITT TJFU, procédés de découpe innovantes
- > Pôle de compétitivité Fibres et Composites de Nancy
- > UZINOV, Commercy
- > Projet EoLO-Hub : Polymeris
- > Projet CETEC, VESTAS
- > Projet BRIO, IBERDROLA (Espagne)

Réglementation :

- > Loi AGECE : Eolienne 100% recyclée en 2040
- > Décret de 2024 : Recyclabilité
  - > 95% du poids des aérogénérateurs
  - > 55% du poids des pales
- > Création d'une REP Eolienne estimée pour 2026/2027

### PHOTOVOLTAÏQUE

Recherche :

- > CRITT TJFU, procédés de découpe innovantes
- > CEA Liten

Réglementation :

- > Exigences de recyclage accrues probables avec la directive DEEE 2027

Développement économique :

- > Recherche d'implantation des Gigafactories PV :
- > Voltec Solar
- > Holosolis
- > Carbon

## ACTEURS INNOVANTS

### ÉOLIEN

- > Daimantel (Moselle), recyclage des aimants permanents
- > Composite Recycling (Loire Atlantique), thermolyse pour récupération des fibres et de la résine
- > Stena Recycling, méthode chimique de décomposition de la résine Epoxy (Suède)
- > WindLoop (USA)
- > Bcircular, (Espagne)
- > SuperUse Studio, réemploi structurel (Pays-Bas)

### PHOTOVOLTAÏQUE

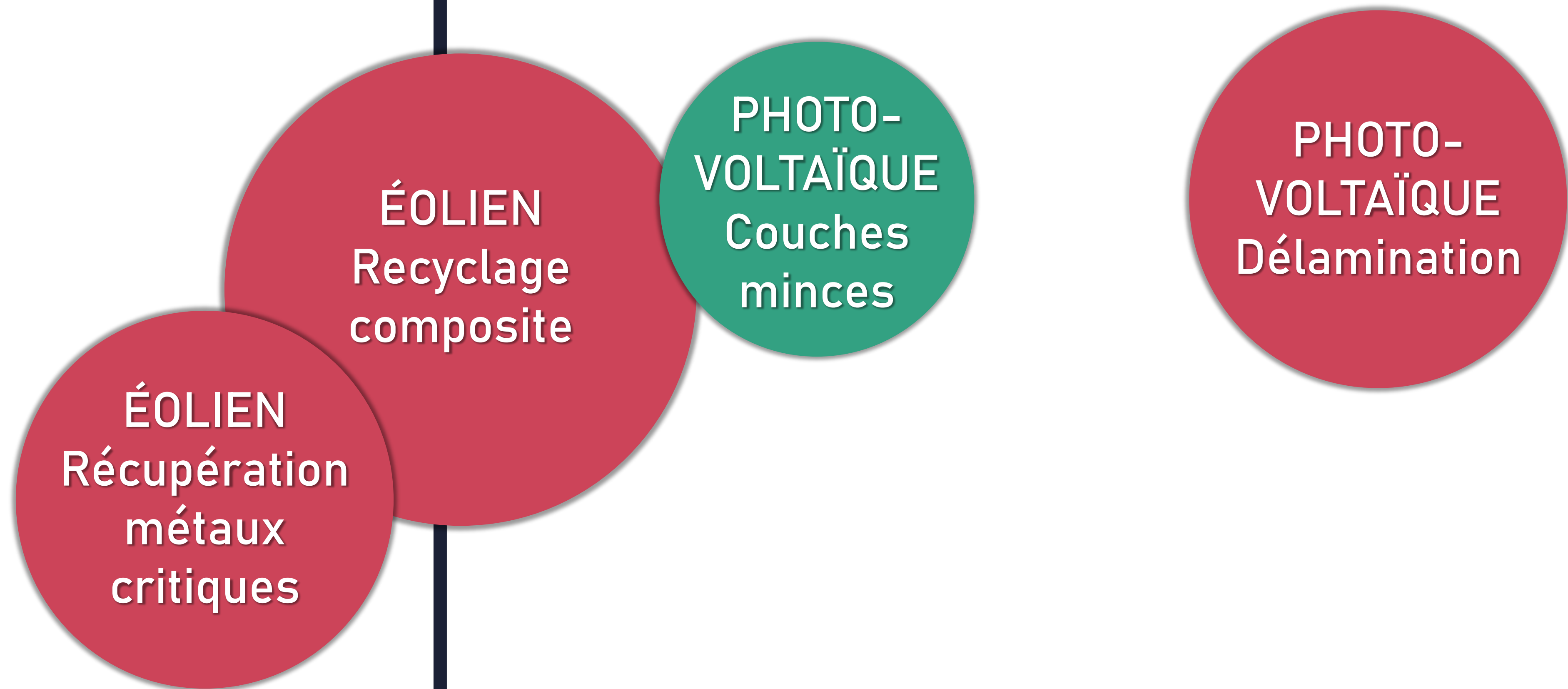
- > Envie 2E, Aquitaine : délamination et réemploi
- > ROSI SOLAR, Grenoble : Extraction des métaux rares des cellules photovoltaïque
- > First Solar, Frankfort : recyclage en boucle fermée des panneaux technologie couche mince



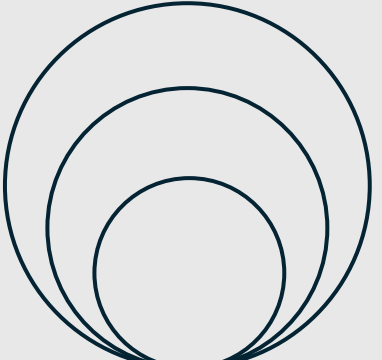
# ÉQUIPEMENTS D'ÉNERGIES RENOUVELABLES

FAISABILITÉ

TEMPORALITÉ

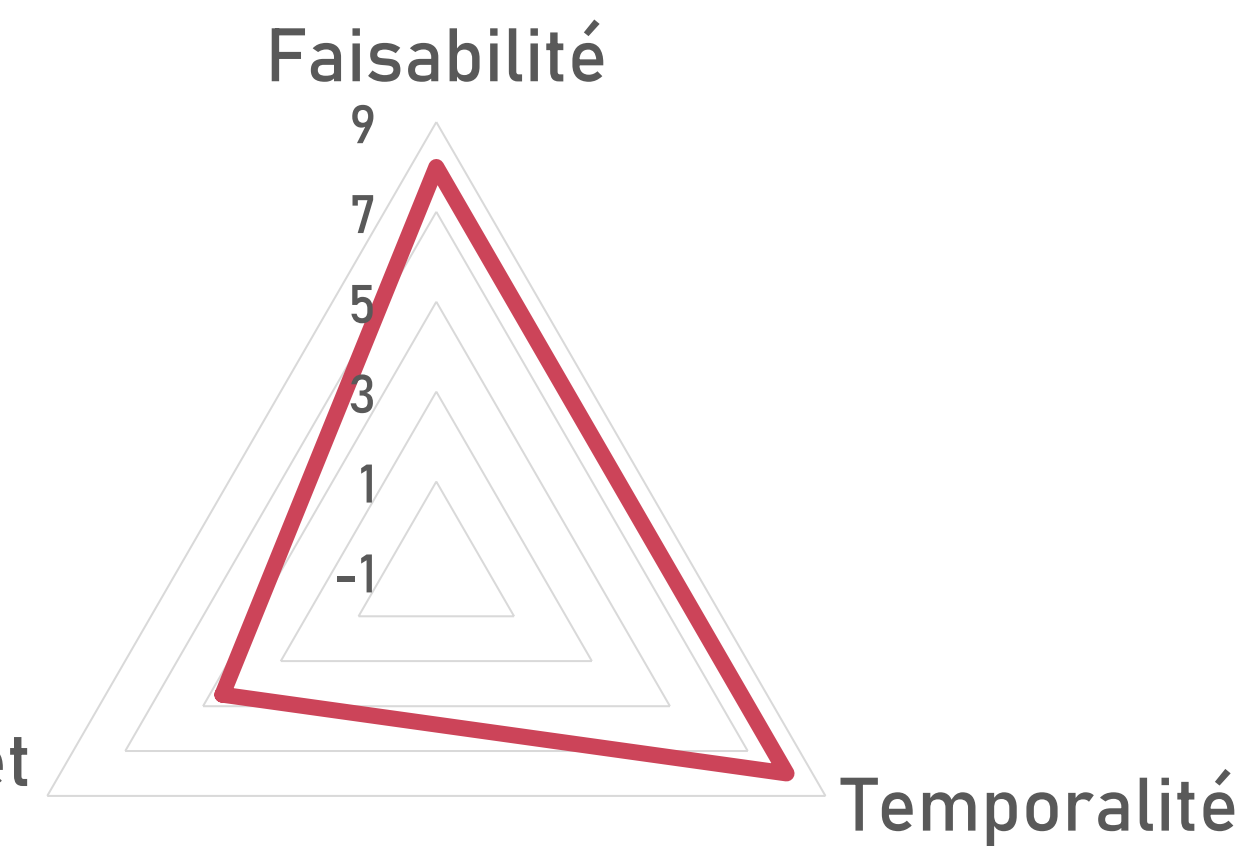


## LÉGENDE

- Matière stratégique et prioritaire
  - Matière stratégique et/ou prioritaire
  - Matière à faible enjeu
-  Employabilité



# ORGANIQUE



## FONCIER

### MÉTHANISATION COMPOSTAGE

Nom : Ancienne scierie  
Localisation :  
Rue du Bar, Val d'Ornain  
Superficie : 2,3 ha

### INVENDUS

Nom : Imprimerie Saint Paul  
Localisation :  
36 Bd Pointcarré, Bar le Duc  
Superficie : 2,3 ha

PÉRIMÈTRE :  
Grand Est

SOUMIS REP : Non

## ÉTAT DES LIEUX

### Grand Est :

- > DMA :
  - OMR : 1,1 MT(67% des OMA)
  - Biodéchets : 45 kT (3% des OMA)

*Observatoire régional, DMA 2022*

- > DEA :
  - Biodéchets : 757 kT (25%)

*Observatoire régional, DAE, 2024*

### Meuse :

- > DMA :
  - Biodéchets : 220 T / an
- > DEA :
  - Biodéchets : 31 kT (28%)

*Observatoire régional, DAE, 2024*

### Pays-Barrois :

- > Déchets verts, biodéchets et gaspillages : 40% des déchets des ménages

*PLPDMA, 2025*

## EXUTOIRES EXISTANTS

### Massification déchets verts :

- > Déchetteries professionnelles : SITA NORD EST, St Dizier
- > Déchetteries publiques : Revigny, Bar-Le-Duc, Ligny-en-Barrois

### Massification déchets alimentaires :

- > 14 composteurs collectifs
  - > Recycfertile, Perfest
  - > AMIE (uniquement restauration, 50 T/ an)
- ### Producteurs de compost : Agrément sanitaire SPAn C3
- > Meuse Compost, Gironville-sous-les-côtes
  - > Decavert, Belleville-sur-Meuse

### Déconditionneurs :

- > - ABCDE Organique, Mandres-sur-Vair (88)
- ### Biométhanisation : 24 en Meuse, principalement agricole
- > Accueil des déchets alimentaires (1,6% des entrants régionaux) :
    - Actif : Methatoul, Toul
    - Potentiel : Methagrimeuse, Contrisson

## VALORISATIONS POSSIBLES

- > Site de compostage industriel des biodéchets de consommation humaine (SPAn C3) équipé d'un déconditionneur
- > Unité de méthanisation par teneur en humidité : voie sèche et humide et déconditionneur (Production de biochars, algues, etc.)
- > Plateforme de gestion des invendus : transformation de nouveaux produits & déconditionnement

## SYNERGIES

- > Bénéficier du compostage collectif pour habituer au tri à la source des déchets organiques et exploiter le réseau Biocyclade
- > Compost & Digestat : Répondre au besoin en fertilisants nécessaires pour : agriculture biologique, végétalisation, reprise foncière, etc.
- > GNV : Répondre aux besoins locaux en transport (collecte & livraisons) et en chauffage
- > Invendus : développer une offre de produits et de restauration locale associée à l'offre d'hôtellerie (Imprimerie Saint Paul)

## ACTEURS INNOVANTS

- > Tryon, Biobeebox, Reenui : Micro-méthanisation modulaire spécifique aux déchets alimentaires avec déconditionnement
- > Easy : Méthanisation en anaérobie avec production d'algues (Interreg ALGAE BOOST à mobiliser)
- > Cyfruileg, Kignon : Transformation à partir d'invendus



ORGANIQUE

FAISABILITÉ



TEMPORALITÉ

LÉGENDE

Matière stratégique et prioritaire

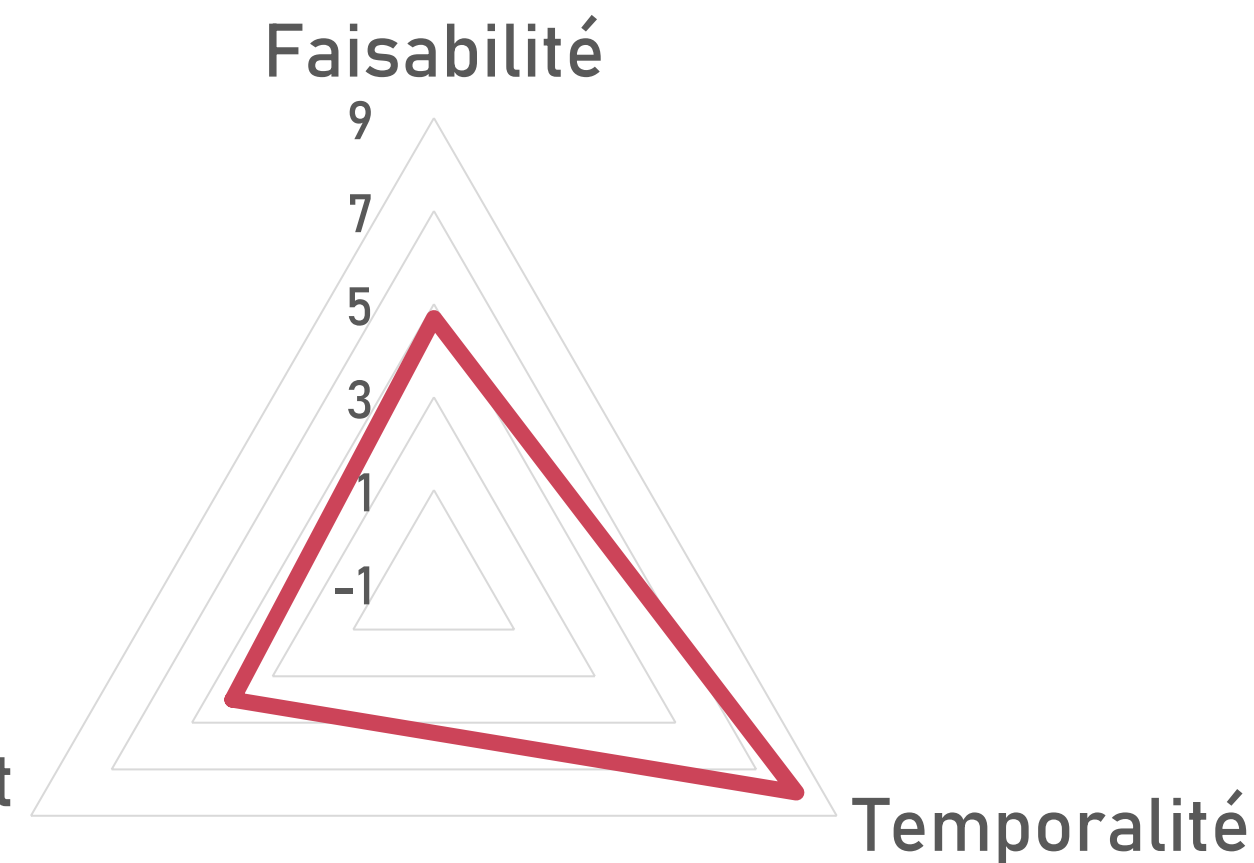
Matière stratégique et/ou prioritaire

Matière à faible enjeu

Employabilité



# BOIS



## FONCIER

BOIS – Centre de ressources en synergie

Nom : Zone du Bouchot

Localisation : Devant le Bouchot,  
Val d'Ornain

Superficie : 2 ha

PÉRIMÈTRE :  
Grand Est

SOUMIS REP :  
une partie par VALOBAT / VALDELIA

## ÉTAT DES LIEUX

Grand Est :

Production : En 2022

- > Public : 243 kT
- > Bâtiment : 127 kT
- > 2<sup>nd</sup> Transformation : 120 kT

Consommation :

- > 580,5 kT en 2022, 1 227.7 kT à venir (projets en cours en valorisation énergétique)
- > Région la plus consommatrice

*Source : Etude de gisement des déchets de bois dans la filière bois / bois énergie - ADEME*

## EXUTOIRES EXISTANTS

Réemploi / réutilisation :

- > Palette : Réparation : Epalia, Toul ; ESAT Le Bois l'Abesse, Saint Dizier
- > Fabrication : ETS PIAT, Pagny-sur-Saulx
- > Autre : Non établie : Au Vieux Temps, Sedan (structure, lambris, parquet)

Recyclage :

- > Panneaux de particules : Egger Panneaux et Decors, Rambervillers (>250k m<sup>3</sup> / an)
- > MDF : Unilin, Bazeilles (>250k m<sup>3</sup> / an)
- > Panneaux isolants : Pavatex, Golbey ([50k et 100k] m<sup>3</sup> / an)

Énergie :

- > Chaudières bois Brut : Réseau de chaleur, Reims ; Norske Skog, Golbey (Vosges)
- > Chaudières biomasse : 9 unités installées en Meuse
- > Chaudières CSR : B+T, Chalampé (68)

## VALORISATIONS POSSIBLES

- > Valorisation des biomolécules des écorces en produits de synthèse à intérêt agronomique et protection du bois
- > Transformation des bois sous-exploités en granulés performants
- > Dépollution des bois traités par adjuvants (mycoremédiation)
- > Thermorégulation du bois : Rétification

## SYNERGIES

- > Projet Interreg Extra Bark : valorisation des écorces (Eco-Value)
- > CRITT Bois : Construction, chimie biosourcée, projet CLEANWOOD
- > LERMAB : Recherche spécifique valorisation des bois et des déchets (fibres, polymères, molécules et énergie)
- > Programme des Hommes et des Arbres : collectif de facilitation de projets à impact
- > UL Propuls : Pôle de recherche sur la construction bois
- > WoodinChem : Plateforme collaborative d'innovation sur la chimie du bois

## ACTEURS INNOVANTS

- > Ecolwood, Bois Durables de Bourgogne : Thermorégulation des essences sous-exploitées
- > Melia : Production de granulés de déchets verts et de bois non forestiers



BOIS

FAISABILITÉ

THERMO-  
RÉGULA-  
TION

EXTRACTION  
BIOMOLÉCULE

DÉPOLLUTION  
BOIS TRAITÉS

TEMPORALITÉ

LÉGENDE

Matière stratégique et prioritaire

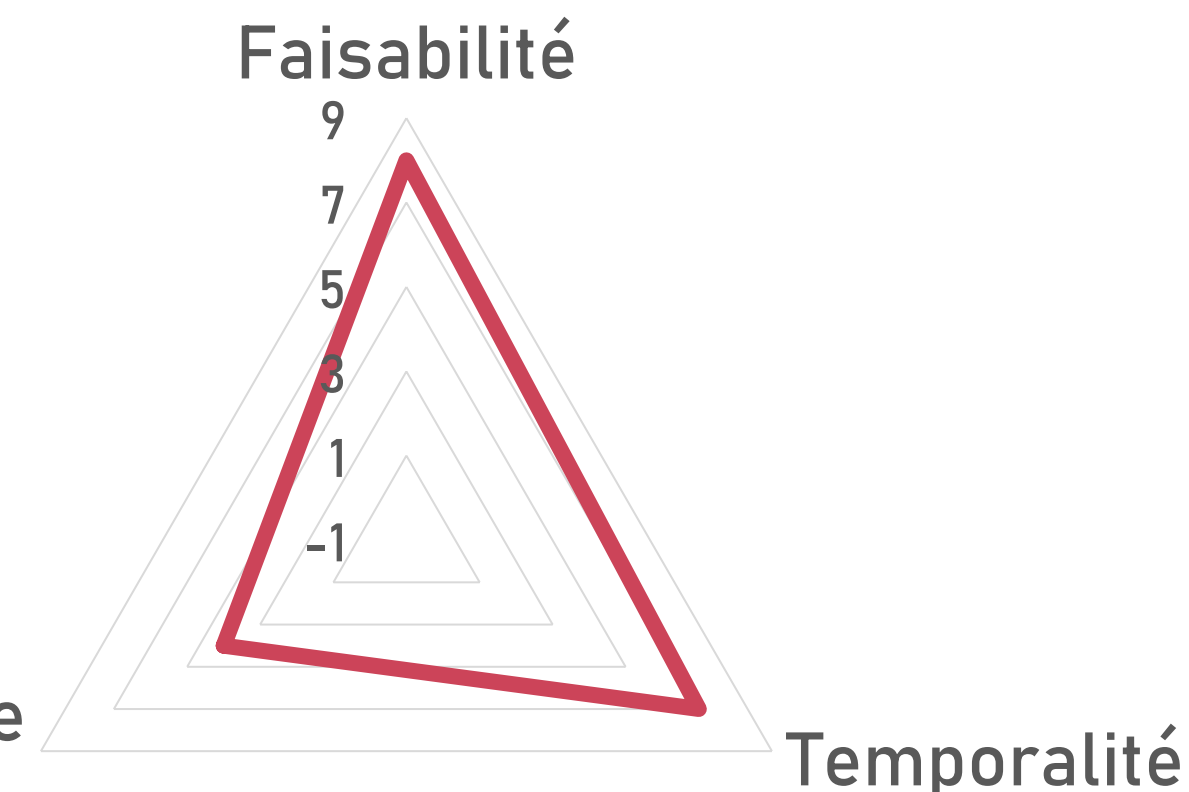
Matière stratégique et/ou prioritaire

Matière à faible enjeu

Employabilité



# EMBALLAGES



Matière stratégique  
et prioritaire

Temporalité

## FONCIER

### CONSIGNE

Nom : Centre technique  
municipal  
Localisation : 14 Av.  
Gambetta, Bar-le-Duc  
Superficie : 0,52 ha

### RECYCLAGE PS

Nom : Site Rhovyl  
Localisation : 6 rue du  
finissage, Tronville-en-  
Barrois  
Superficie : 1,2

## ÉTAT DES LIEUX

### Grand Est :

- > DMA :
  - Papiers / Cartons / Emballages légers : 360 kT
  - Verre : 205 kT
- > DAE :
  - Plastiques : 120 kT
  - Papiers / Cartons : 788 kT
  - Verre : 234 kt

*Rapport d'analyse des DMA, Grand Est 2021*

*Observatoire des DAE, Grand Est 2024*

- > CAMGS :
  - 19,3 % de déchets collectés recyclables

*PLPDMA, 2025*

### Focus Plastiques :

- > 90% de la consommation des emballages plastiques : PET, PEHD, PEBD, PP et PS
- > PVC : vouer à disparaître dans les emballages

*Recyclabilité des emballages, Citeo 2018*

## EXUTOIRES EXISTANTS

### PET : Bouteille, flacon et barquette

- > Wellman, Verdun et Neufchâteau : 40 et 35 kT/an
- > Aloxe, Messein : Plus grande usine de France, 50 kT/ an
- > Carbios, Longlaville : recyclage enzymatique, 50 kT/an

### PEBD : Film et sac

- > Machaon, Châlons-en-Champagne : Traitement des films plastiques Procédé unique en France, 3kT / mois

### PP : Barquette

- > Paprec, Verdun : 30kt / an

### PEHD : Bouchons, pots

- > Veolia SAVIP, Migennes
- > Wellman, Neufchâteau

### PS : pots, barquette, pain

- > Storopack : utilisateur de pain brute
- > Eslava, Espagne : pots
- > Indaver, Anvers (Be) : pots

### TRI DMA :

- > CITRAVAL, Bois de Haye

- > Recyclabilité :
  - > Papier / Carton : 77%
  - > Plastiques : 26%
  - > Verre : 84%

*Citeo, 2025*

## VALORISATIONS POSSIBLES

- > Production de PS alimentaire et technique
- > Ligne de nettoyage d'emballages consignés
- > Production de CSR pour résidus de tri

## SYNERGIES

### Besoin de massification :

- > Services de collecte de proximité : Eima, Recyprox, etc.
- > Centre de transfert, Baleycourt : compactage et sur-tri (Onyx et Eima)

### Consigne :

- > Présence importante des marchés de petite échelle : habitude du geste de la consigne

### REP :

- > Démarrage de la REP EPRO (EIC) courant 2026

## ACTEURS INNOVANTS

- > Ineos Styrosolutions (Pas-de-Calais) : production de PS qualité alimentaire
- > Pyrowave (Canada) : production de PS technique pour pneus (Michelin) par dépolymérisation par micro-ondes. Projet d'implantation en France.
- > Haut la Consigne, Uzaje, Les Retournées, Ostreya : ligne de nettoyage des contenants alimentaires
- > Energipole Solutions : Développement de chaînes de tri optimisées



EMBALLAGE

FAISABILITÉ

CONSIGNE

RECYCLAGE  
PS

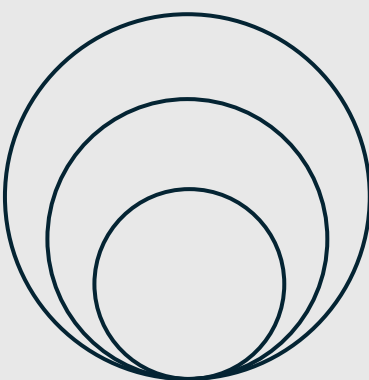
TEMPORALITÉ

LÉGENDE

Matière stratégique et prioritaire

Matière stratégique et/ou prioritaire

Matière à faible enjeu



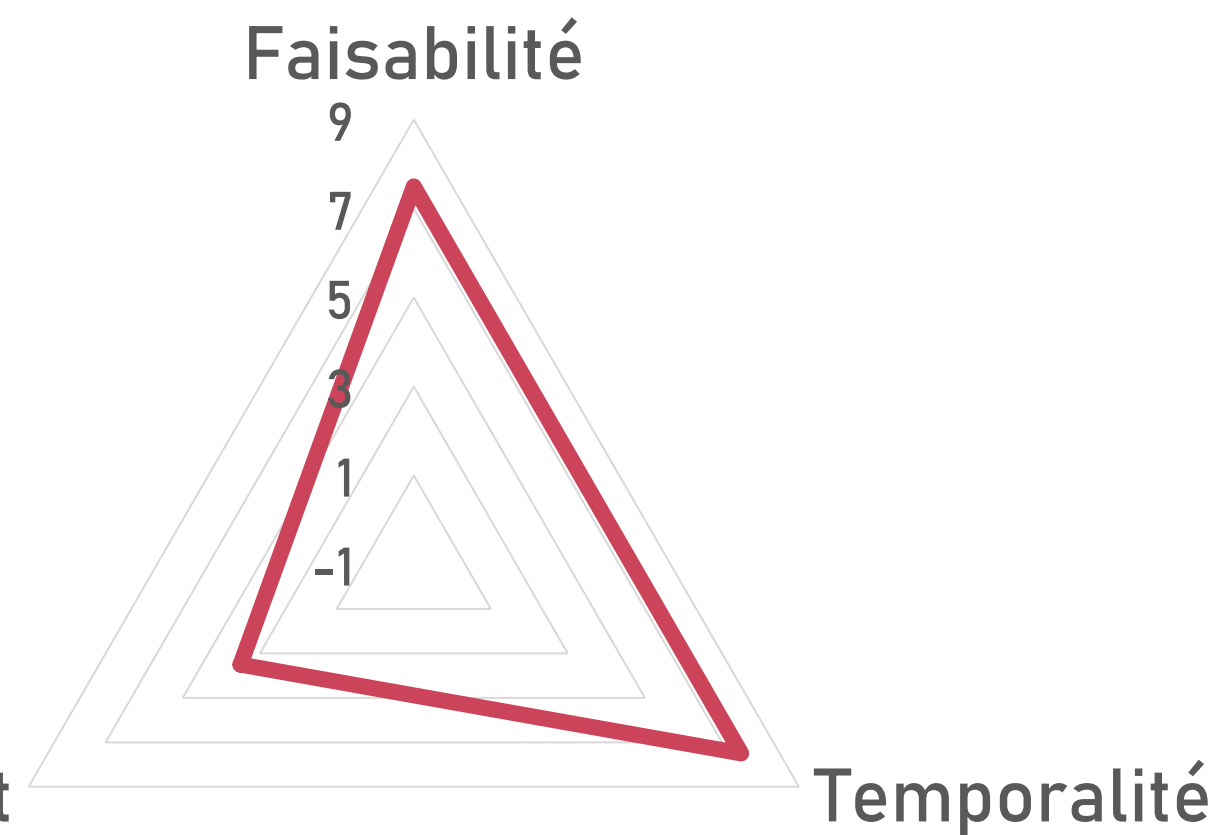
Employabilité



# BÂTIMENT



Matière  
stratégique et  
prioritaire



## FONCIER

Réemploi & Fenêtres

Métallurgie des poudres

Nom : La croisée des chemins  
Localisation : 5 Rte de Mussey,  
55000 Val-d'Ornain  
Superficie : 1,05 ha

Nom : Hoppecke SAS  
Localisation : Chem. De  
Renneson, Trémont-sur-Saulx  
Superficie : 1,6 ha

## ÉTAT DES LIEUX

### France :

- > 70 % des déchets français viennent du BTP : 240 MT
- > 19 % sont issus du bâtiment : 46 MT

### Grand Est :

- > BTP : 10,3 MT dont 1,5 MT du bâtiment (71% DI, 21 kT d'amiante)

*Observatoire régional BTP, 2022*

### Meuse :

- > 323 kT de déchets du BTP

*Observatoire régional BTP, 2022*

### Cas du Pays Barrois :

- > Besoin de reconstruction : 2 145 logements sur 20 ans
- > Besoin en construction : 1 980 logements sur 20 ans

*SCOT Pays Barrois, Annexe 4, pièce 6*

### Typologie :

- > *DI* : 73 %
- > *DND* : 22 %
- > *DD* : 5 %

## EXUTOIRES EXISTANTS

Inertes : Carrière de Laimont ; Carrière de Void ; GSM Matignicourt

### Verre :

- > Traitement : Sibelco, Saint Menge et Châtenois
- > Utilisation :
  - Creux : Ol Glass, Reims et Gironcourt-sur-Vraine
  - Plat : Euroglas, Hombourg ; AGC, Boussois (Nord) ; St Gobain, Aniche (Nord)

### Fenêtre :

- > Démantèlement : Valo, Florange ; Bati-Circul'R, Rupt-sur-Moselle
- > PVC Rigide : Veka, Troyes (Aube)

### Plâtre :

- > Traitement : Ritleng Revalorisations (Bas-Rhin) : préparation gypse recyclé
- > Utilisation : Placo, Vaujours (Seine-Saint-Denis)

### Laine minérale :

- > Traitement : Praxy, Hallignicourt (Haute-Marne)
- > Utilisation : Verre : Isover, Orange (Vaucluse)  
Roche : Rockwool, St Eloy les Mines (Puy-de-Dôme)

### Réemploi :

- > Ressourcerie : AMIE Bar-le-Duc et Verdun (orientée Pro) ; Bell'Occas (Ardennes)
- > Réemploi professionnel : Maison du Réemploi, Nancy ;

### DIB:

- > Tri : SMET Meuse, centre de transfert Veolia
- > Enfouissement : Suez, Pagny-sur-Meuse

### DD :

- > Enfouissement : SARPI MINERAL, Laimont ; RR IWS MINERALS, Jeandelaincourt

## VALORISATIONS POSSIBLES

- > Béton : production de gravillons recyclés pouvant substituer du gravillon naturel dans BPE et préfabriqué
- > Réemploi : développement de pôles d'expertise sur les matériaux clés : équipements sanitaires, structures métalliques et bois, équipements CVC, équipements électriques, minéraux
- > Amiante : traitement chimique pour suppression de l'amiante et valorisation du support
- > Fenêtre : site de démantèlement mécanisé des menuiseries vitrées pour production de verre plat

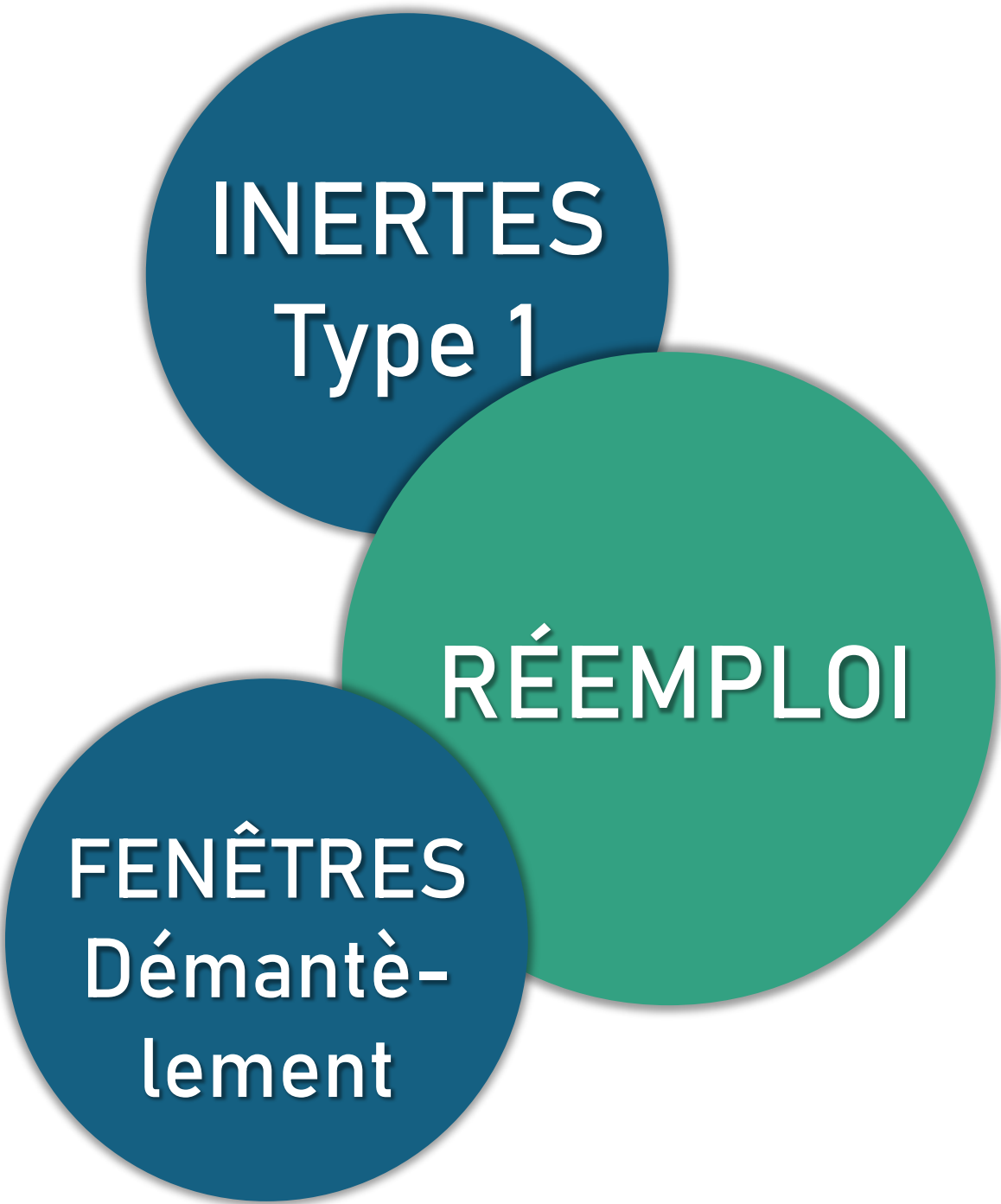
## SYNERGIES

- > AMIE : Souhait de création d'une déchetterie professionnelle (massification)
- > Matériauthèque : Projet de création d'une matériauxauthèque professionnelle à Bar-le-Duc
- > Réemploi : Plateforme numérique Réemployez.fr
- > Groupe Valo (57) : Expertise dans la dépose soignée
- > DI Environnement, Chalindrey (52) : Désamiantage, déplombage et démantèlement d'équipement industriels divers (dont train)
- > Béton : Besoin de 5,6 Mt de granulats par le projet CIGEO  
Soutien politique nécessaire pour l'intégration dans la construction neuve

## ACTEURS INNOVANTS

- > Energipole Solutions : Développement de chaînes de tri optimisées
- > Mashup.green : Développement de process de réemploi
- > Valame : Traitement des déchets amiantés et valorisation des produits formés
- > Cyneo / Presrv : Hébergement de structures de réemploi innovantes (GME, Metamo, Proclus, Cycle Up, etc.)





**LÉGENDE**

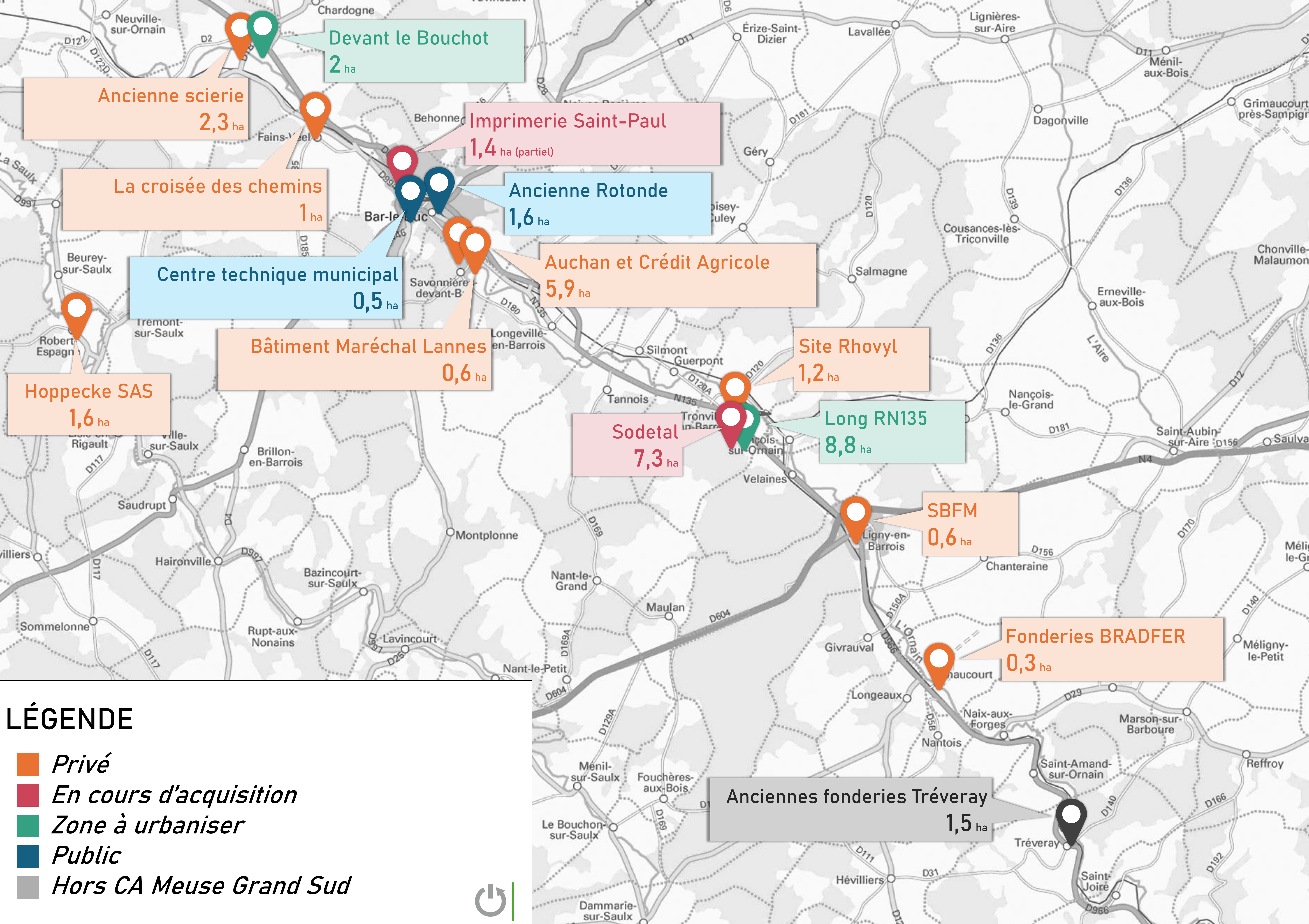
*Matière stratégique et prioritaire*

*Matière stratégique et/ou prioritaire*






*Matière à faible enjeu*

*Employabilité*



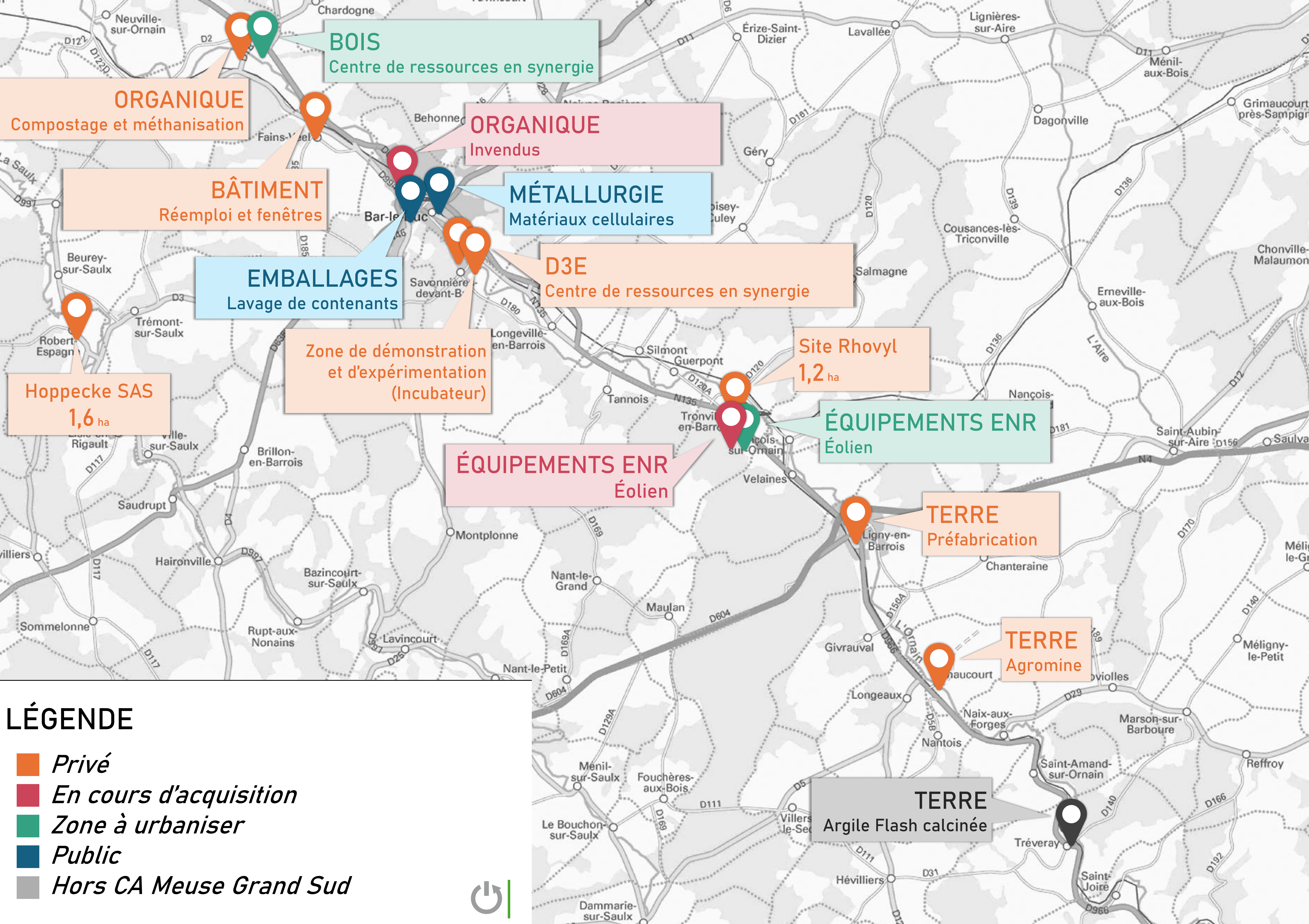


## LÉGENDE

-  *Privé*
-  *En cours d'acquisition*
-  *Zone à urbaniser*
-  *Public*
-  *Hors CA Meuse Grand Sud*









TRONVILLE-  
EN-BARROIS

Zones agricoles  
DUP en cours par l'Agglomération

Friche SODETAL  
Etudes en cours sur la pollution  
du site pour une mise en sécurité

Site non-bâti  
15 000 m<sup>2</sup>

Entreprise Rhovyl

Site non-bâti  
75 000 m<sup>2</sup>

Site à reconverter  
120 000 m<sup>2</sup>

Entreprise EDF

Site non-bâti  
15 000 m<sup>2</sup>

Piste d'auto-école et terrain de foot  
appartenant à la commune de Velaines

Terrain appartenant à Saraya

Site non-bâti  
13 000 m<sup>2</sup>

Site CABANES  
Préemption en cours par  
l'Agglomération.  
Bâtiment de 3000m<sup>2</sup> à réhabiliter

Site à reconverter  
5 000 m<sup>2</sup>

Entreprise  
Saraya

VELAINES



CLUSTER BIOÉCONOMIE

DÉMONSTRATEUR INCUBATEUR

CLUSTER ÉLECTRONIQUE ET ÉLECTRIQUE

CLUSTER ÉNERGIES  
RENOUVELABLES

CLUSTER TERRE

CLUSTER BÂTIMENT

